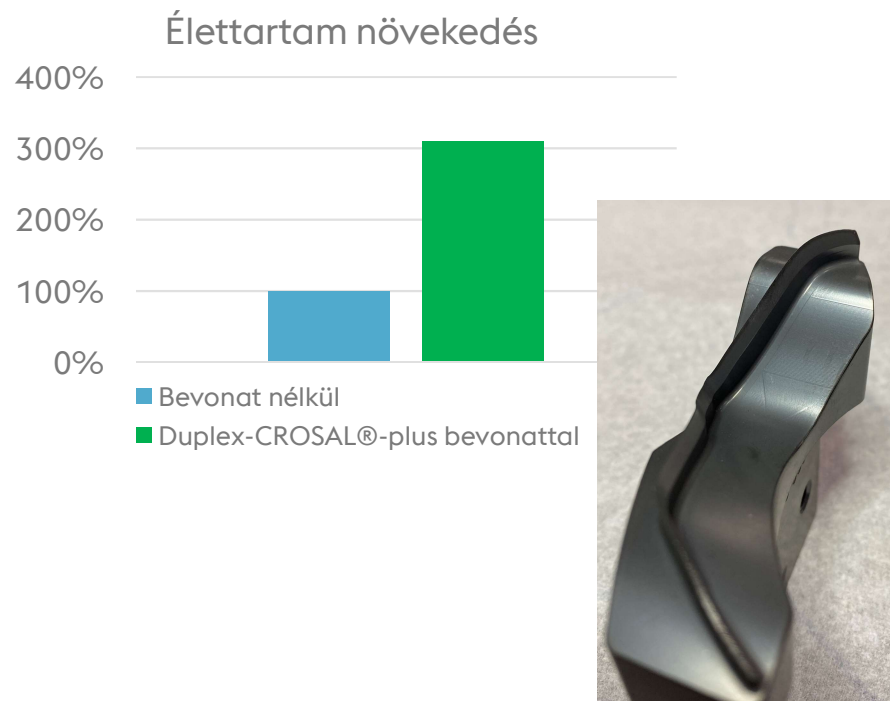


# Bőr kivágó szerszámok élettartamának növelése Duplex-CROSAL<sup>®</sup>-plus bevonat segítségével



» Magyarországi bőrfeldolgozó üzem visszajelzése alapján

» Szerszám alapanyag: **M238 HH**

» Szerszám keménység: **38-42 HRc**

» A Duplex-CROSAL<sup>®</sup>-Plus bevonat **nagy keménységének és kiváló oxidációállóságának** köszönhető élettartamnövekedés

» **4-5 µm vastagságú** bevonat, melyben a CROSAL<sup>®</sup>-Plus bevonat kiváló tulajdonságai és a plazmanitridálás (Duplex technológia) előnyei ötvöződnek

voestalpine High Performance Metals Hungary Kft.

1 | January 6, 2022 |

Bőr kivágó szerszámok élettartamának növelése Duplex-CROSAL<sup>®</sup>-plus bevonat segítségével

voestalpine

ONE STEP AHEAD.