

Nitrex

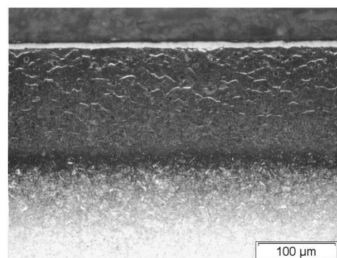
**Nitridálás, karbonitridálás – utóoxidálással, vagy
utóoxidálás nélkül**

Nitridálás, mint felületkezelő technológia

A nitridálás egy tipikus termokémiai (magasabb hőmérséklet és kémiai reakció) kezelési eljárás fémek számára.

Magasabb felületi keménységet, nyomófeszültséget, valamint különféle felületi tulajdonságokat eredményez a nitrogén diffúziója által.

A nitridréteg felépítése:

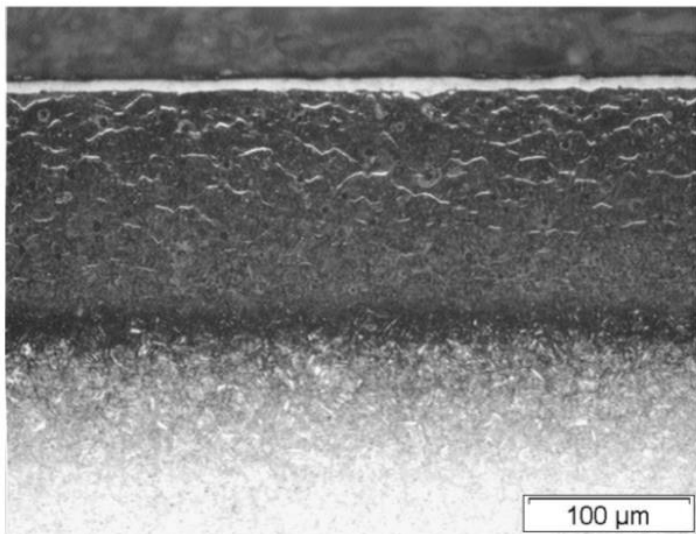


Vegyületi réteg (oxid réteg)

Diffúziós réteg

Szerszám

Nitridálás, mint felületkezelő technológia



A nitridálás segítségével

- » megnövelt szerszám élettartam,
- » kopásállóság,
- » korrózióállóság

érhető el.

Nitrex gáznitridáló berendezés

Egy ipari körülmények között használható, számítógép vezérelt, teljesen automata, nitridálási potenciállal szabályozott gáznitridáló rendszer került fejlesztésre a fémipar számára, több, mint 15 éve igazolva létjogosultságát.

A folyamat elejétől a végéig semmiféle emberi beavatkozást nem igényel. Követve az előre elmentett programok lépéseit, képes ismételhető eredményeket biztosítani, megfelelően a specifikációknak.



Miért Nitrex?

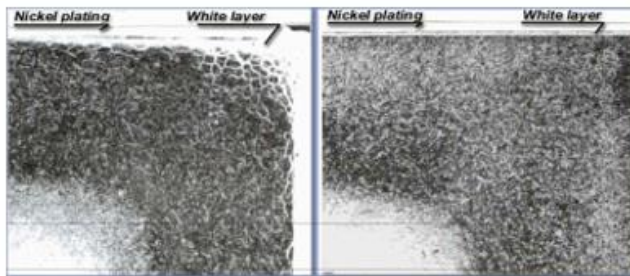


- » Gáznitridálás
 - » Bonyolult formák is nitridálhatóak
 - » Speciális, egyedi programok elérhetőek különböző applikációknak megfelelően
- » Irányított diffúziós réteg- és vegyületi réteg vastagság
- » Elhanyagolható deformáció, illetve méretváltozás

Miért Nitrex?



» „Sarok effektus” kiküszöbölése



- » Nem igényel tisztítási munkát nitridálás után
- » Reprodukálható folyamat

Nitridálás Nitrex-ben

A hagyományos rövid- és hosszú idejű nitridálási programok mellett elérhetőek programok speciális applikációkhoz, mint

- » Húzószerszámokhoz,
- » Nyomásos öntőszerszámokhoz,
- » Műanyag fröccsöntő szerszámokhoz,
- » Kovácsszerszámokhoz.

Nitridálható szerszámméret:

- » Ø1000 x 1500 mm
- » Max. 2 t