

# CARBON-X<sup>®</sup>-AL

Nový povlak snižující tření při tváření hliníku

S povlakem **CARBON-X-AL<sup>®</sup>**, který je naším novým řešením pro minimální tření, tvrdých a hladkých vrstev, můžete při zpracování hliníku a hliníkových slitin dosáhnout ještě efektivnějších výsledků výroby a nižších provozních nákladů.

Snížením spotřeby maziva získáte výhodu povlaku, který byl optimalizován přesně podle požadavků vaší aplikace.

## VÝHODY POVLAKU

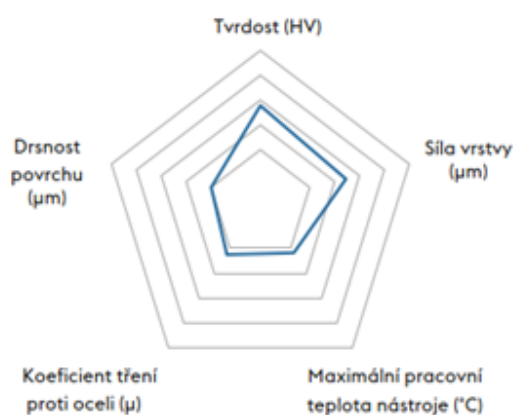
- » Při tlakového lití hliníku bylo ve srovnání s jinými chemicky srovnatelnými povlaky dosaženo zvýšení výkonu o přibližně 76%,
- » Nízké teplotní zatížení nástroje při procesu, díky technologii rozprašování „eifeler Sputter-Technologie“ probíhající při 150 - 200 °C,
- » Hladký a zároveň tvrdý povrch vrstvy,
- » Ekologická výhoda: vhodný pro provoz za sucha, nebo pro nástroje, které vyžadují snížené množství mazání

## APLIKACE

- » **Tváření**  
Tváření hliníků a hliníkových slitin



## VLASTNOSTI VRSTVY



|  |                              |
|--|------------------------------|
| <b>Tvrdost</b>                         | 2.400 ± 400 HV               |
| <b>Síla vrstvy</b>                     | 3–4 µm                       |
| <b>Max. teplota použití</b>            | 325 °C / 617 °F              |
| <b>Koefficient tření (proti oceli)</b> | 0,05 – 0,1 µ                 |
| <b>Drsnost</b>                         | Ra: 0,011 µm<br>Rz: 0,109 µm |
| <b>Barva</b>                           | Tmavě šedá                   |

