

VARIANTIC®

Titan-Aluminiumcarbonitrid - multifunkční vícevrstvý povlak

Variantic má vynikající výsledky při obrábění, tváření, při lisování, i při přesném stříhání.

Teplotně stabilní podklad z TiAlN vytváří ve spojení s tvrdou hladkou horní vrstvou z TiCN kombinaci, která po mnohočetném použití vykazuje značné přednosti. Zejména v oblasti tváření za studena lze pomocí Duplex-VARIANTIC dosáhnout vynikajících výsledků.

POUŽITÍ

Obrábění	vystružování a frézování ocelí
Lisování/ tváření	Všeobecné použití v oblasti zpracování ocelových plechů a objemového tváření za studena; Duplex-VARIANTIC doporučujeme tam, kde je vysoké tlakovém zátížení na nástroj.



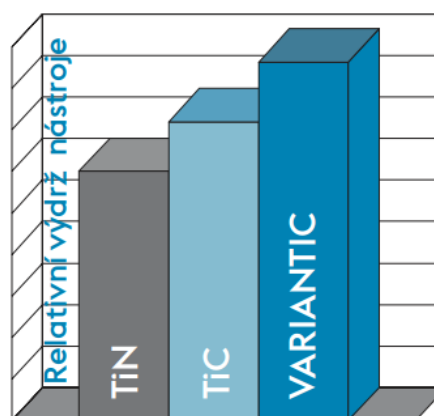
VLASTNOSTI POVLAKU

Tvrdość	3.500 ± 500 HV
Max. teplota použití	800 °C / 1.470 °F
Koeficient tření (vůči oceli)	0,2
Tloušťka povlaku	2 - 5 µm
Barva	měděná

PRODUKTOVÉ ZNAKY

- » Pro nástrojové a HSS oceli i tvrdokovy s teplotami popouštění >500°C,
- » výrazná redukce tření,
- » vícevrstvá struktura,
- » vysoká odolnost vůči abrazi,
- » houževnatý, tvrdý a stabilní povlak do maximální teploty 800 °C

SROVNÁNÍ VÝDRŽE NÁSTROJE - PŘI TVÁŘENÍ



Tváření plechu DD-13 valcovaného za tepla



Obrobek:
Plech DD13 – 3 mm
válcovaný za tepla
280 -350 N/mm²

Nástroj:
Ocel, 62-63HRC,
Ø170 mm x 150 m