

TOPMATIC®

Titan-Aluminiumnitrid kompromis mezi PVD a CVD

Tento povlak na bázi TiAlN je relativně tuhý a lze ho proto také nanášet v poměrně vysokých tloušťkách. Přílnavost povlaku zůstává přitom vynikající.

PVD NEBO CVD?

CVD-povlaky jsou nepřekonatelné díky přílnavosti a síle vrstvy → což vede k ještě vyšší životnosti nástroje. Vysoké povlakovací teploty CVD však mohou způsobit změny rozměrů a následné deformace nástrojů, což oblast použití CVD-povlaků značně omezuje. Tuto mezeru mezi PVD a CVD lze v určitých případech dostatečně vyplnit díky TOPMATICu.

PRODUKTOVÉ ZNAKY

- » Přílnavost a tloušťka povlaku se téměř rovnají úrovni povlaků CVD a to při teplotách povlakování do 500°C, což zajistí rozměrovou stabilitu.
- » všude, kde dochází k rovnoměrnému abrazivnímu opotřebení (ubrušování), lze dosáhnout díky silnější vrstvě TOPMATICu zvýšení životnosti nástroje.
- » Vysoká houževnatost a tvrdost povlaku až 2.800 HV dávají v kombinaci se silnou vrstvou enormní polštář vůči opotřebení.

POUŽITÍ

Tváření / řezání	Přednosti TOPMATICu jsou evidentní při tváření a stříhání ocelových plechů, jakož i při kování za studena. Pro zpracování vysoce pevných ocelí doporučujeme povlaky s vyšší tvrdostí, jako např. TiCN, VARIANTIC nebo DUMATIC.
-------------------------	---

VLASTNOSTI POVLAKU

Tvrdost	2.800 ± 300 HV
Max. teplota použití	700 °C / 1.292 °F
Koeficient tření (*proti oceli)	0,6
Tloušťka povlaku	5 - 10 µm
Barva	lilková

