

SUBLIME®

Povlak který předchází prostožům při valcování

Vysoké teploty a vysoké řezné rychlosti jsou typickými podmínkami při obrábění a valcování nástrojů z HSS oceli za sucha. Nároky na nástroje při tomto zpracování jsou tedy velmi extrémní (např. valcování ozubení).

Rovněž při mokřém obrábění jsou požadavky na ochranu nástroje velmi specifické a náročné

S novinkou **SUBLIME®** vám nyní nabízíme povlak, který zaručuje dlouhou životnost vrstvy na nástroji i za zvláštních podmínek použití jako je valcování ozubení.

VÝHODY POVLAKU

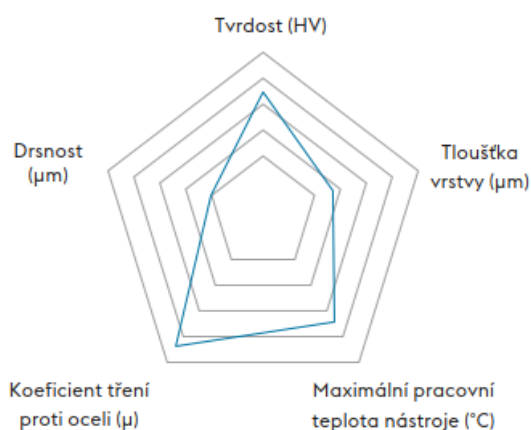
- » Při testech byla prokázána až 130% delší životnost ve srovnání s chemicky srovnatelnými alternativami povlaků (prokázáno při rázových testech na ozubení),
- » Velmi vysoká tvrdost za tepla a vysoká odolnost proti oxidaci
- » Vynikající výsledky při valcování za sucha, např. výroba valcovacích fréz

APLIKACE

- » Výroba ozubení –za sucha
- » Výroba ozubení –za mokra



VLASTNOSTI VRSTVY



Tvrdost	3.200 ± 200 HV
Síla vrstvy	2 - 5 µm
Max. teplota použití	1.100 °C / 2.012 °F
Koefficient tření (proti oceli)	0,7 - 0,8 µ
Drsnost na leštěném povrchu	0,07 µm
Barva	Šedá

