

EXXTRAL®

Povlak na bázi AlTiN pro vysokorychlostní obrábění

Povlak z tvrdých materiálů vyvinutý speciálně pro tvrdé, suché a vysokorychlostní obrábění.

POUŽITÍ

Obrábění	Vivnut pro účely obrábění (frézování, vrtání, soustružení atd.) Při náročných podmínkách, kdy u jiných povlaků dochází k překročení mezí termické a mechanické možností zatížení.
Tváření	I v ostatních oblastech, jako např. tváření, je dosahováno podstatného zvýšení životnosti oproti konvenčním povlakům jako je TiN a TiCN.

VLASTNOSTI POVLAKU

Tvrдость	3.300 ± 300 HV
Max. teplota použití	800 °C / 1.470 °F
Koeficient tření (*proti oceli)	0,7
Tloušťka povlaku	2 - μm
Barva	antracit

PRODUKTOVÉ ZNAKY

- » Vyšší rychlost řezu
- » Delší životnost
- » Lepší kvalita povrchu
- » Zpracování za sucha

- » Snížená spotřeba maziva
- » Vysoká odolnost vůči oxidaci (800 °C)
- » Vysoká tvrdost při vysokých teplotách
- » Chemická odolnost
- » Nízký koeficient vodivosti tepla

DATA POUŽITÍ / NÁSTROJOVÁ DATA

Řezná data	Vc [m/min]	70
	f _z [mm]	0,070
	a _p [mm]	10,0
	l ₂ [mm]	22
	z	6
	a _e [mm]	0,30 (broušení)
	D[mm]	10,0
	Působnost [%GI/%Ggl]	100% synchronizace
Nastavení stroje	n _c [min]	2.228
	V _f [mm/min]	936

MATERIÁL

Materiál	1.2379
Velikost (Š x V x H) [mm]	ca. 600x190x90
Požadovaná tvrdost Rm [HRC /N/mm ²]	60+3
Skutečná hodnota Rm [HRC /N/mm ²]	62
Předzpracování	zoxidování
Chladicí emulze	suchý, lehký stlačený vzduch