

# CrN / CrCN

Vysoká ořezavzdornost, vynikající odolnost vůči korozi a oxidaci

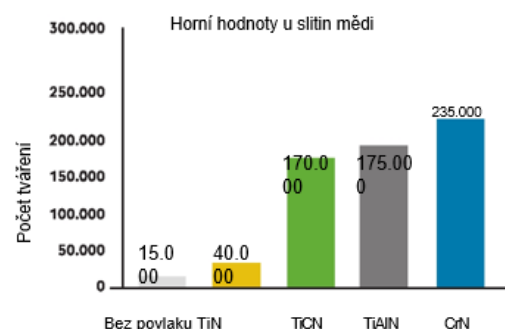
CrN vykazuje dobré kluzné vlastnosti při minimálním mazání. Vysoká tvrdost spolu s nízkou křehkostí umožňují nanášení silnějších chrom-nitridových vrstev, které mají velmi dobrou přilnavost k substrátu.

## POUŽITÍ

<b>Obrábění</b>	Frézovací, soustružnické, vrtací a řezné nástroje pro zpracování nekovů, zejména pak titanových slitin a slitin mědi.
<b>Tváření</b>	*Tažné, lisovací a tvářecí nástroje pro zpracování nekovů, zvláště pak slitin titanu a mědi; **Tlakové lití Al a Mg (hořčík)
<b>Plasty</b>	Nástroje, podléhající korozi a abrazi vlivem agresivních a tvrdých plniv.

## PRODUKTOVÉ ZNAKY

- » Vysoká tvrdost a adheze k substrátu
- » Velmi dobrá chemická odolnost
- » Nízký koeficient tření vůči oceli
- » Vysoká teplotní odolnost a odolnost proti oxidaci
- » Nízké vnitřní pnutí ve vrstvě
- » Možnost vytváření silnějších vrstev



## VLASTNOSTI POVLAKU

	CrN	CrCN
<b>Tvrdost</b>	2.000 ± 200 HV	2.300 ± 200 HV
<b>Max. teplota použití</b>	600 °C / 1.100 °F	600 °C / 1.100 °F
<b>Koeficient tření (*proti oceli)</b>	0,3-0,4	0,2-0,3
<b>Tloušťka povlaku</b>	1-6 μm	2-6 μm
<b>Barva</b>	Břidlicově šedá	Stříbrně šedá