

CVD TiN/TiC

Nitrid Titanu / Karbid Titanu

Kombinovaný povlak Titanitrid / Titancarbid je již dlouhou dobu ověřeným, standartním povlakem. Díky vysoké tvrdosti, dostatečné houževnatosti a vyšší tloušťce povlaku přináší v oblasti tváření silných plechů výrazné prodloužení životnosti.

Technologie CVD povlakování umožňuje dosažení nejvyšší přilnavosti a díky silné vsrtvě znamenitou ochranu před abrazí tam ,kde není kritická rozměrová stálost.

PRODUKTOVÉ ZNAKY

- » Velmi vysoká tvrdost
- » Velmi dobrá přilnavost
- » Vyšší tloušťka vrstev oproti PVD-povlakům
- » Vyšší tvrdost oproti TiC/TiN

POUŽITÍ

Lisování/ tváření	Tažné, lisovací , vysekávací a tvářecí nástroje pro zpracování železných kovů a ocelových plechů. Hodí se především pro zpracování silnějších plechů při stlačování velkých ploch. Taky pro zpracování kvalitní nerezové oceli.
Technologie nanášení	Nanášení povlaků probíhá prostřednictvím metody CVD při teplotě 1.000 °C. To umožňuje dosažení nejvyšší přilnavosti vrstvy k povrchu nástroje. Vyšší tloušťka vrstev (až do 10 mikronů), dosažená pomocí této metody, představuje v rámci použití enormní odolnost proti opotřebení.

VLASTNOSTI POVLAKU

Tvrdost	3.000 ± 300 HV
Max. teplota použití	450 °C / 800 °F
Koeficient tření (*proti oceli)	0,2
Tloušťka povlaku	do 10 μm
Barva	šedá / kovová

