

# CVD TiC/TiN

Karbid titanu / Nitrid titanu - kombinovaný povlak s vysokou houževnatostí a nejvyšší přilnavostí

TiC/TiN kombinuje vysokou tvrdost s vysokou houževnatostí, což vede ke zvýšení životnosti při tváření zejména silných ocelových plechů. .  
Technologie povlakování CVD zajišťuje tu nejvyšší přilnavost a velmi silnou ochrannou vrstvu proti opotřebení pro nástroje, u kterých není rozměrová stálost kritická. Po nanášení povlaku jsou funkční plochy opatřeny lesklou politurou pro zmírnění tření povrchů

## PRODUKTOVÉ ZNAKY

- » Velmi vysoká tvrdost
- » Velmi dobrá přilnavost vrstvy
- » Vyšší tloušťka vrstev oproti PVD-povlakům



## POUŽITÍ

<b>Obrábění</b>	Zejména pro karbidové řezné destičky při obrábění nebo hrubování méně pevných ocelí. Voestalpine eifeler přináší speciálně přizpůsobený proces, který při vysoké tlošťce povlaku 8 μm vytváří i velmi hladký povrch.
<b>Lisování / tváření</b>	Tažné, lisovací, vysekávací, a tvářecí nástroje pro zpracování železných kovů o ocelových nebo i pozinkovaných plechů pro automobilový průmysl. Také vhodné pro ocelové plechy silnější tloušťky při vyšších tlacích na nástroj.
<b>Technika nanášení</b>	Nanášení povlaků probíhá prostřednictvím metody CVD při teplotě 1.000 °C. To umožňuje dosažení nejvyšší přilnavosti. Vyšší tloušťka vrstev (až do 10 mikronů), představuje enormní odolnost a rezervu proti opotřebení otěrem.

## VLASTNOSTI POVLAKU

<b>Tvrdost</b>	2.700 ± 300 HV
<b>Max. teplota použití</b>	500 °C / 900 °F
<b>Koeficient tření (*proti oceli)</b>	0,6
<b>Tloušťka povlaku</b>	6 - 10 μm
<b>Barva</b>	zlatá

