

CVD TiC

Karbid titanu – CVD povlak s extrémně vysokou tvrdostí

Díky extrémně vysoké tvrdosti TiC dochází v oblasti tváření silných a pevných plechů k podstatnému prodloužení životnosti. Technika povlakování CVD zajišťuje tu nejvyšší přilnavost a rezervu vůči zbroušení u nástrojů, u kterých není kritické dodržení rozměrů. Po nanášení povlaku jsou funkční plochy opatřeny vysoce lesklou politurou pro zmírnění tření na povrchu.

PRODUKTOVÉ ZNAKY

- » Extrémně vysoká tvrdost
- » Velmi dobrá přilnavost
- » Vyšší tloušťka povlaku ve srovnání s PVD povlaky

POUŽITÍ

Lisování / tváření	Tažné, lisovací, tlakové a tvářecí nástroje pro zpracování železných kovů a ocelových plechů. Hodí se především pro zpracování ušlechtilých nerezových ocelí.
Technika nanášení	Nanášení povlaků probíhá prostřednictvím metody CVD v plynu při 1.000 °C, což umožňuje dosažení nejvyšší přilnavost k substrátu. Vyšší tloušťka vrstvy (až do 9 mikronů), která je touto metodou dosažena, představuje při použití vítanou rezervu před opotřebením otěrem.

VLASTNOSTI POVLAKU

Tvrdost	3.700 ± 500 HV
Max. teplota použití	300 °C / 572 °F
Koeficient tření (*proti oceli)	0,2
Tloušťka povlaku	do 9 μm
Barva	Kovově šedá

