

# CARBON-X®

## Hladce i za tvrdých podmínek

CARBON-X je nový DLC povlak od voestalpine eifeler na bázi a-C:H sloužící ke snížení tření.

Díky jeho vysoké tvrdosti je tento povlak vhodný pro použití, kdy dochází k silnému abrazivnímu opotřebení, kde jsou tribologické povlaky již na hranicích svých možností.

Dále lze použitím CARBONU-X efektivně redukovat nalepování materiálu na nástroji, což vede k prodloužení jeho životnosti.

Systematická struktura povlaku spojuje několik předností povlaku a-C:H, a přináší zvýšení výkonu nástroje i za těch nejnáročnějších podmínek.

### POUŽITÍ

<b>Obrábění</b>	Neželezné kovy
<b>Řezání / tváření</b>	Neželezné kovy, tváření za studena, přesné stříhání
<b>Ostatní</b>	Vstřikování plastů, komponenty

### VLASTNOSTI POVLAKU

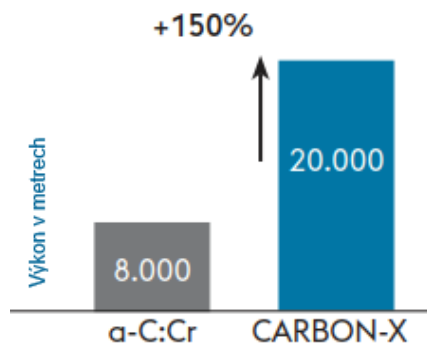
<b>Tvrdost</b>	2.400 ± 400 HV
<b>Max. teplota použití</b>	325 °C / 617 °F
<b>Koeficient tření (*proti oceli)</b>	0,05-0,15
<b>Tloušťka povlaku</b>	1,5 – 2,5 μm
<b>Barva</b>	tmavě šedá

### PRODUKTOVÉ ZNAKY

- » Vynikající odolnost proti otěru díky vysoké tvrdosti povlaku
- » nízký koeficient tření a snížené nalepování obráběného materiálu vůči nástroji
- » vysoký výkon nástroje a větší výdrž v provozu
- » 2,5 krát delší životnost oproti alternativnímu povlaku a:C:Cr

### JÁDRA KE TVÁŘENÍ: SE ZVÝŠENÝM VÝKONEM AŽ 150%

Tváření profilu z ocelového pozinkovaného plechu. S povlakem Carbon-X mají nástroje 2,5-krát delší životnost než s alternativním povlakem a-C:Cr



Zdroj: Werkzeughersteller Deutschland

