

Clasificaciones						
DIN 8555						
MF 10-GF-65-G						
Características						
Aleación de CrNb diseñada para resistir la abrasión por rectificado de alta tensión a una temperatura de servicio que no supere los 450 °C. El depósito mostrará fácilmente fisuras de alivio de tensión.						
Microestructura:	Matriz austenítica con carburos primarios y eutécticos y carburos nodulares de Nb					
Maquinabilidad:	Solamente esmerilado					
Corte con oxiacetileno:	No se puede cortar con soplete					
Espesor del depósito:	10 a 12 mm en 2 a 3 capas					
Campos de uso						
Pala, excavadora, labios y dientes de cangilones de dragas y dragalinas, martillos, desgarradores, equipos de trituración, planchas antidesgaste, tornillos de expulsión, trituradoras giratorias, etc.						
Análisis típico en %						
C	Mn	Si	Cr	Nb	Fe	
5,6	0,2	1,3	20,2	6,7	Resto	
Propiedades mecánicas típicas						
Dureza tal y como está soldado: 64 HRC						
Parámetros de soldadura recomendados						
Diámetro del alambre [mm]	Amperaje [A]	Voltaje [V]	Stick-Out [mm]			
1,6	180 – 200	26 – 30	35 – 40			
2,0	200 – 250	26 – 30	35 – 40			
2,4	250 – 300	26 – 30	35 – 40			
2,8	300 – 350	26 – 30	35 – 40			
Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar su cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.						