

Alambre tubular auto protegido tipo flux cored, para la reconstrucción de desgastes en piezas de acero al 14% de manganeso o aceros no aleados y de baja aleación.

## Clasificaciones

DIN 8555	AWS A 5.21	EN 14700
MF 7-GF-200-KP	ER FeMn-G	T Fe 9 - 200

## Campos de aplicación

Alambre desarrollado para la reconstrucción de piezas fabricadas en acero al alto manganeso (14 % Mn), por ejemplo: para la unión y revestimientos de conos de trituradora, martillos de trituradora, barras de impacto, reconstrucción de dientes de pala, sapos y agujas de vías de ferrocarril, etc. Así como en el revestimiento de aceros no aleados y de baja aleación sujetos a altas cargas de compresión e impacto

## Características

Alambre tubular auto protegido tipo flux cored con microestructura austenítica, depósito para la reconstrucción de piezas de acero al 14% de Mn, se puede aplicar en múltiples capas sin límite de espesor

## Análisis estándar del depósito (% en peso)

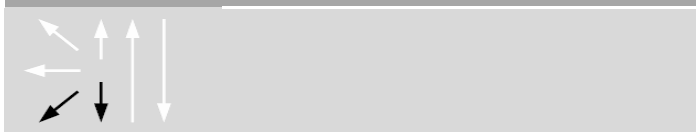
C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
0.90	14.00	0.60	3.50	0.40	Resto

## Propiedades mecánicas

### Dureza

Como depósito de soldadura 200 HB, endurece al trabajo hasta 55 RC

### Posiciones de soldadura



### Tipos de corriente

Corriente Directa / Electrodo positivo (DC/EP) (= +)

## Instrucciones para soldar

Limpiar el área a recuperar de material fatigado o endurecido, en piezas de acero al alto manganeso (14%) no se debe precalentar, la temperatura entre pases no deberá exceder de 200 °C (por efecto del calor aportado por la soldadura). De ser necesario, se deberá enfriar la pieza entre pasos con chorro de aire o agua, de preferencia soldar la pieza dentro de un recipiente con agua dejando fuera de la misma la zona a reparar. El depósito presenta buen maquinado con herramienta de carburo de tungsteno, no es posible aplicar el corte oxiacetilénico y no hay límite del espesor a revestir cuidando se sigue la indicación descrita en esta hoja. Utilice técnica de arrastre para aplicar la soldadura conservando el stick-out que se menciona en la tabla de parámetros, cuando sea requerida capa de colchón se debe aplicar UTP AF 402-O o UTP AF 309-O

## Parámetros recomendados

Díámetro (mm)	1.6	2.4	2.8
Amperaje (A)	180 - 220	250 - 300	300 - 350
Voltaje (V)	26 - 30	26 - 30	26 - 30
Stick - Out (mm)	35 - 40	35 - 40	35 - 40

## Presentaciones

### Presentación Estándar

Bobina de 15 kg

### Otras Presentaciones\*

Bobina de 15 kg, tambor de 200 kg

\* Consultar previamente con su Representante Técnico

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables