

Clasificaciones

EN 1600	EN 14700	AWS A5.4
E 18 8 Mn R 32	E Fe 10	~ E307-16

Campo de aplicación

UTP 63 es totalmente austenítico. Recomendado para unir aceros no aleados y aleados entre sí o con aceros austeníticos al cromo-níquel. Así mismo, está indicado para soldadura de unión entre aceros resistentes a la corrosión y se puede aplicar en aceros resistentes a la producción de escamas por exposición a temperaturas de trabajo > 850°C, materiales no magnéticos y aceros con alto contenido de manganeso [ASTM A 128 (tipo Hadfield)]. UTP 63 es de extensa aplicación en el revestimiento de piezas sometidas al desgaste por rodado o por impacto como en sapos, cruceros y agujas de vía, dientes de excavadoras y muelas de quebradoras, dragas, molinos, etc. También se aplica para capas base a prueba de fisuración en depósitos de revestimientos de media o alta dureza y es aplicable para cordones de raíz en aceros revestidos (clad plate)

Características

Se suelda en todas las posiciones excepto la vertical descendente. La escoria se quita fácilmente. La superficie de los cordones es lisa y limpia. El depósito es a prueba de fisuras y posee una alta elasticidad, atenuando y equilibrando así las tensiones internas. El depósito se endurece por trabajo en frío. Tiene resistencia a la corrosión y a la oxidación.

Propiedades mecánicas del depósito

Resistencia a la tracción	Alargamiento (l = 4d)	Dureza del depósito de soldadura pura:	Dureza del depósito endurecido al trabajo
MPa	%		
> 600	> 40	175 - 225 HB	Aprox. 350 HB

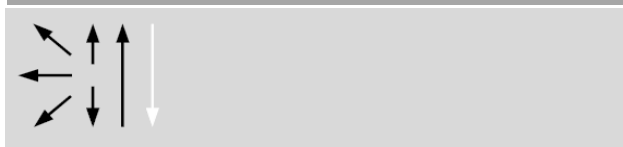
Análisis estándar del depósito (% en peso)

C	Cr	Ni	Mn	Si	P	S	Fe
< 0.20	17.00 - 20.00	7.00 - 10.00	4.50 - 7.50	< 1.20	< 0.035	< 0.035	Resto

Instrucciones para soldar

Mantenga el electrodo en posición vertical con respecto de la superficie de trabajo. Arco corto. Utilizar solamente electrodos secos. Electrodos húmedos por haber estado expuestos al ambiente, se deben secar a una temperatura entre 250 y 300 °C de 2 a 3 h

Posiciones de soldadura



Tipos de corriente

Corriente Directa / Electrodo positivo (DC/EN) (= +)
Corriente Alterna (CA)

Parámetros recomendados

Electrodo Ø x L (mm)	3.2 x 350	4.0 x 400	5.0 x 450
Amperaje (A)	70 - 110	100 - 130	150 - 180

Presentaciones

StaPac (caja de cartón)	VacPac	CanPac
Caja de cartón de 5 kg	Pregunte a nuestro representante técnico la disponibilidad de esta presentación	Pregunte a nuestro representante técnico la disponibilidad de esta presentación

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.