

Especificaciones

EN ISO 21952-A	EN ISO 21952-B	AWS A5.28	Wst. - Nr.
W CrMo1Si	W 55 1CM3	ER 80S-G [(ER 80S-B2(Mod.))]	1.7339

Campo de aplicación

Union I CrMo, es una varilla para soldar bajo atmósfera de argón. Apropiado para aceros resistentes a la termofluencia, como en la fabricación de contenedores, tanques, línea de tuberías y en la construcción de reactores nucleares.

UNION I CrMo se utiliza para soldar entre otros, los siguientes materiales:

1.7335 13CrMo4-5, ASTM A193 Gr. B7; 1.7357 - G17CrMo5-5, A217 Gr. WC6; A335 Gr. P11 y P12

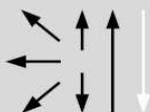
Análisis estándar del depósito (% en peso)

C	Si	Mn	Cr	Mo
0.09	0.60	1.05	1.10	0.50

Propiedades mecánicas del depósito de acuerdo a EN ISO15792 - 1

Resistencia a la Tracción R_m	Límite de elástico $R_{p0.2\%}$	Alargamiento ($l_0 = 5d_0$)	Resistencia al impacto ISO- V KV J
MPa	MPa	%	+20°C
560	450	22	90

Posiciones de soldadura



Tipos de corriente

Corriente Directa / Electrodo Negativo (DC/EN) (= -)

Gas de protección (ver (EN ISO 14175) I1-3)

Argón 100% o mezcla 0.5 a 95% Helio resto Argón.

Tratamiento térmico

Templado / revenido

Presentaciones

StaPac (caja de cartón). Pregunte a nuestro representante por otras presentaciones.

2.0 x 1000 mm	2.5 x 1000 mm	3.2 x 1000 mm
Caja de 20 kg		

Aprobaciones

TÜV (00906), DB (42.132.44), CE

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.