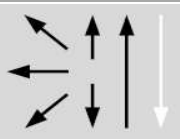


Clasificación								
EN ISO 3580-A			AWS A5.5			AWS A5.5M		
E CrMo9 1 B4 2 H5			E9015-B9			E6215-B9		
Campo de aplicación								
Es un electrodo revestido básico aleado CrMoVNb. Tiene buena soldabilidad para aceros al cromo 9 % templados y revenidos, especialmente en P 91 / T 91 de acuerdo a ASTM. Presenta buenas características de soldabilidad en aplicaciones fuera de posición y la soldadura tiene buena resistencia a la alta temperatura								
Materiales base:								
1.4903 – X 10 CrMoVNb 91, ASTM A199 Gr. T91; A213/213M Gr. T91; A355 Gr. P91 (T91)								
Análisis estándar del depósito (% en peso)								
C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	V	Nb	N
0.09	0.20	0.60	9.00	1.10	0.80	0.20	0.05	0.04
Propiedades mecánicas del depósito								
Tratamiento térmico	Resistencia a la Tracción Rm		Límite de Cedencia Rp 0,2		Alargamiento (L0 = 5d0)		Impacto trabajo ISO-V KV J	
	Mpa		Mpa		%		+20 °C	
sr (760 °C/2 h)	680		550		17		47	
sr (760 °C/4 h)	620		530		17		47	
sr = Relevado de esfuerzos								
Propiedades por ruptura por fluencia: Acuerdo al metal base P91								
Posiciones de soldadura				Tipos de corriente				
				Corriente Directa / Electrodo Positivo (DC/EP) (= +)				
Instrucciones para soldar								
Limpiar cuidadosamente la zona por soldar, el electrodo se suelda ligeramente inclinado con arco corto. Usar solo electrodos secos antes de soldar. Electrodos húmedos por haber estado expuestos al ambiente, se deben secar a una temperatura entre 300° y 350°C por 2 horas. El precalentamiento debe ser de acuerdo al metal base, tratamiento térmico después de soldar 760°C/ 2 h								
Parámetros recomendados								
Electrodo Ø x L (mm)							4.0 x 350	
Amperaje (A)							140 x 190	
Disponibilidad								
StaPac (caja de cartón)								
Caja 13.8 kg								
Aprobaciones								
TÜV (06173), CE								
<p>Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables</p>								