

- » Aleación promedio: C 0,21 Cr 13,5 Ni 0,60 Si 0,90 V 0,25 Mo 0,20 +N %
- » Color de identificación: Naranja/Verde
- » Estado de suministro: Bonificado (dureza 360 – 400 HB)

Acero inoxidable martensítico refundido por electroescoria (ESR) suministrado con tratamiento térmico. El proceso ESR garantiza alta pureza y bajo contenido de azufre e inclusiones no metálicas; por esto, Uddeholm Mirrax 40 tiene elevada tenacidad y pulibilidad (para lograr productos con el mejor acabado superficial). Debido a que se suministra con tratamiento térmico de temple y revenido, en la mayoría de ocasiones se emplea directamente después del mecanizado. Uddeholm Mirrax 40 proporciona larga vida útil y logra reducir los costos de producción y de mantenimiento.

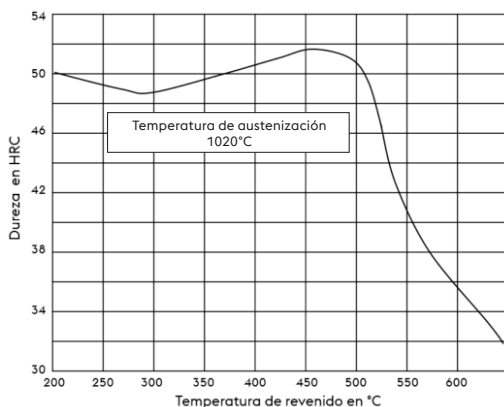
APLICACIONES: Para moldes de inyección de plásticos corrosivos y no corrosivos. Especialmente para producir productos transparentes con el mejor acabado superficial. También para matrices de extrusión, componentes y piezas estructurales con resistencia a la corrosión.

ESTADO DE EMPLEO: Uddeholm Mirrax 40 se suministra con tratamiento térmico de temple y revenido (bonificado) con dureza de 40 HRC. Se emplea directamente sin necesidad de tratamiento térmico. Cuando las aplicaciones lo requieran, puede ser templado y revenido y así conseguir durezas mayores.

INDICACIONES PARA EL TRATAMIENTO TÉRMICO

| Recocido (enfriamiento muy lento) °C | Distensionado (enfriamiento muy lento) °C | Temple (temperatura de austenización) °C | Dureza máxima obtenible (en el temple) HRC |
|--|---|--|--|
| 780 | 550 | 1000-1025 | 51-53 |

- » Revenido: Elegir la temperatura de revenido de acuerdo a la dureza requerida. Recomendamos 2 revenidos inmediatamente después del temple.



Nota: La información brindada en la presente hoja técnica es de carácter referencial. Para información más detallada, por favor, solicitar asesoría técnica.