

STARMOLD

AISI: P20 modificado WN: 1.2738 DIN: 40CrMnNiMo8-6-4

- » Aleación promedio: C 0,37 Cr 2,00 Mn 1,40 Ni 1,00 Mo 0,20 Si 0,30 %
- » Color de identificación: Amarillo/Verde
- » Estado de suministro: Bonificado 290 - 330 HB

Acero premium para la fabricación de moldes de plásticos con elevada pulibilidad y facilidad para el mecanizado. Uddeholm Impax Supreme está disponible en un amplio rango de dimensiones. Su aleación con cromo y níquel, permite que los moldes con dimensiones grandes tengan dureza uniforme desde la superficie hasta el núcleo. Se comercializa con dureza aproximada de 310 HB y se puede emplear sin necesidad de tratamiento térmico.

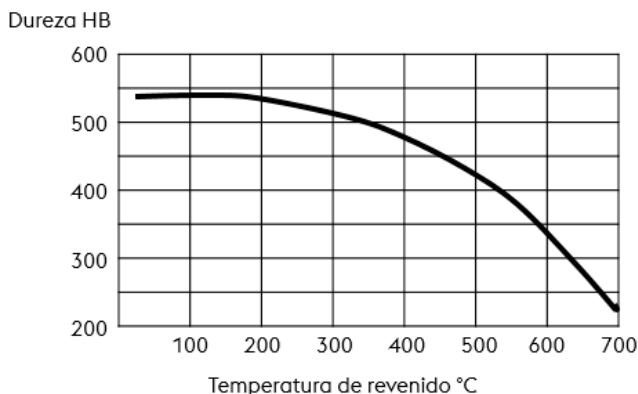
APLICACIONES: En general, para fabricar moldes para el procesamiento de plásticos. Moldes de inyección de termoplásticos, matrices de extrusión, moldes de soplado de PET y herramientas de conformado. Matrices para producción de prototipos de la fundición a presión de aluminio y magnesio. Para fabricar componentes estructurales de maquinaria como ejes, engranajes, brazos, etc.

ESTADO DE EMPLEO: En la mayoría de aplicaciones se emplea en estado de suministro, sin embargo, puede alcanzar durezas mayores mediante tratamiento térmico de temple y revenido y con tratamientos superficiales como la nitruración.

INDICACIONES PARA EL TRATAMIENTO TÉRMICO

Recocido (enfriamiento muy lento) °C	Distensionado (enfriamiento muy lento) °C	Temple (en aceite) °C	Dureza obtenible HRC
700	550	850	52-54

- » La nitruración aumenta la resistencia al desgaste y resistencia a la corrosión.
- » Revenido de acuerdo al diagrama:



Nota: La información brindada en la presente hoja técnica es de carácter referencial. Para información más detallada, por favor, solicitar asesoría técnica.