

ESPECIAL K

AlSi: ~ D3

WN: 1.2080

DIN: X210Cr12

- » Aleación promedio: C 2,00 Cr 11,50 %
- » Color de identificación: Amarillo/Blanco
- » Estado de suministro: Recocido 250 HB máx.

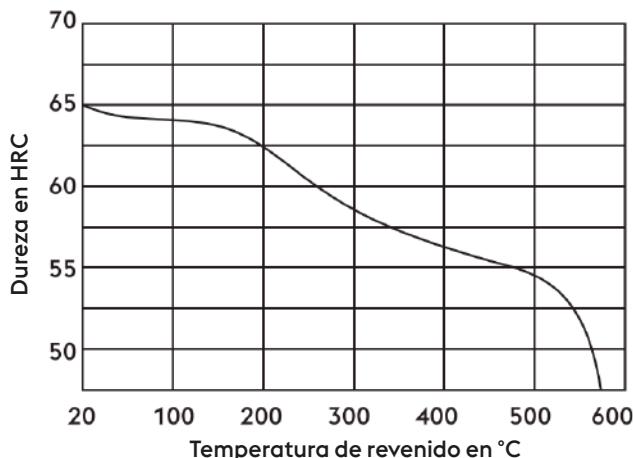
Acero especial de fabricación convencional para herramientas de trabajo en frío. Contiene 12 % de cromo aproximadamente y alto contenido de carbono para formar carburos de cromo con elevada resistencia al desgaste abrasivo. Utilizado en la fabricación de matrices de corte, estampado y conformado.

APLICACIONES: Matrices de alto rendimiento para cortar espesores de hasta 8 mm. Rasquetas, cuchillas para guillotinas para cortar espesores hasta 4 mm. Herramientas para rebarbar, rodillos y peines para roscar, bordear, acanalar y moletear. Estampas y cuños para embutir en frío. Dados para trefilar metales no ferrosos. Placas, moldes y cuños para la elaboración de materiales cerámicos muy abrasivos. Herramientas para prensar en la industria farmacéutica.

INDICACIONES PARA EL TRATAMIENTO TÉRMICO

| Recocido °C | Temple (enfriamiento al vacío con gas) °C | Dureza obtenible (al aceite) HRC |
|--|--|-------------------------------------|
| 800-850 | | |
| Enfriamiento lento en horno hasta 600°C | 940-970 | 60-65 |

- » **Subcero necesario para alcanzar máxima resistencia al desgaste**
- » Revenido según diagrama:



Duración del revenido:
1 hora
Sección de la probeta:
□ 20 mm

Nota: La información brindada en la presente hoja técnica es de carácter referencial. Para información más detallada, por favor, solicitar asesoría técnica.