

- » Aleación promedio: C 1,18 Cr 0,70 V 0,10 %
- » Estado de suministro: Recocido 230 HB máx.
- » Formato de suministro: Varillas con diversos diámetros en mm y 2 m de longitud.

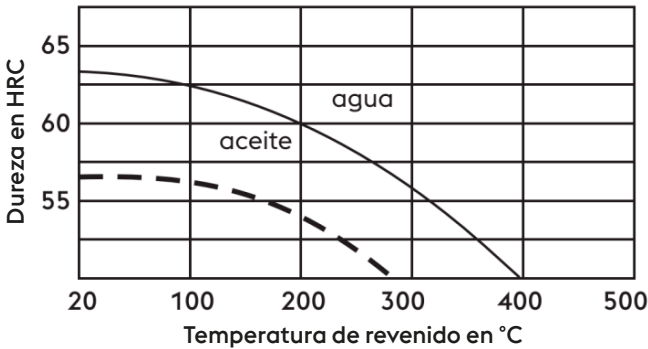
**Acero redondo de gran precisión dimensional que se suministra con tolerancia h8 rectificado y pulido. De superficie lisa, exenta de todo tipo de defectos y descarbonización. Excelente mecanización.**

**APLICACIONES:** Se utiliza preferentemente para la confección de pequeñas herramientas y de piezas mecanizadas que exigen, ante todo, una gran precisión dimensional tales como brocas, machos para roscar, eyectores, troqueles, escariadores, avellanadores, cuños, marcadores, y, en general, diversas herramientas para corte y estampado. Asimismo, para pasadores de guía y de ensamble de sistemas mecánicos, ejes, entre otros.

**INDICACIONES PARA EL TRATAMIENTO TÉRMICO**

Forjado °C	Normalizado °C	Recocido °C	Temple °C		Revenido °C	Dureza obtenible HRC
			Piezas con Ø ≤ 10 mm (al aceite)	Piezas con Ø > 10 mm (al agua)		
850-1050	820-870	710-750	810-840	780-810	100-300	58-64

- » En algunos casos con dispositivos especiales para disminuir la deformación.
- » Revenido según diagrama:



**Duración del revenido:**  
1 hora  
**Sección de la probeta:**  
Ø 20 mm

**Nota:** La información brindada en la presente hoja técnica es de carácter referencial. Para información más detallada, por favor, solicitar asesoría técnica.