

AMUTIT

AISI: O1 WN: 1.2510 DIN: 100MnCrW4

- » Aleación promedio: C 0,95 Cr 0,55 V 0,10 W 0,55 Mn 1,10 %
- » Color de identificación: Azul/Rojo
- » Estado de suministro: Recocido 250 HB máx.

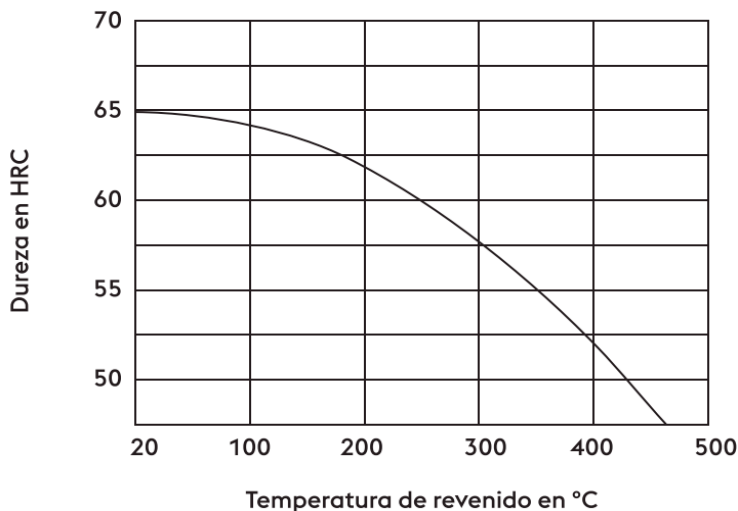
Acero para herramientas de trabajo en frío con alto contenido de carbono y ligeramente aleado. Posee buena tenacidad. Ideal para trabajos de pequeña y mediana producción a temperatura ambiente.

APLICACIONES: Especialmente para dispositivos para roscar, así como también para punzones y cizallas para chapa delgada, herramientas para labrar madera. Matrices de corte con exigencias normales. Guías y pines para matricería, cuchillas para cortar papel, tabaco o similares materiales delgados, herramientas de medición, moldes para plástico y resinas sintéticas.

INDICACIONES PARA EL TRATAMIENTO TÉRMICO

Forjado °C	Recocido °C	Temple (enfriamiento en aceite, baño de sales) °C	Revenido °C	Dureza obtenible HRC
850-1050	710-750 Enfriamiento lento en horno hasta 600°C	780-820	100-400	61-63

» Revenido según diagrama:



Nota: La información brindada en la presente hoja técnica es de carácter referencial. Para información más detallada, por favor, solicitar asesoría técnica.