

## RECOMENDACIONES TÉCNICAS

Todo acero tiene características específicas de acuerdo a su aleación y es aconsejable consultar a nuestro departamento técnico, el cual brinda asesoría especializada.

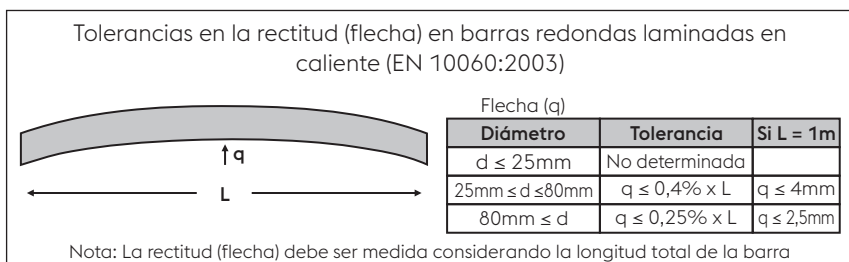
El mal maquinado de un acero especial puede originar deformaciones durante el mecanizado, fisuras y roturas en el tratamiento térmico o durante su uso.

**SOBREMEDIDA:** En los aceros especiales laminados en caliente debe considerarse una sobremedida para eliminar la cáscara, la zona descarburizada, ligeras deformaciones y, eventualmente, microfisuras.

|                          |      |         |         |         |         |          |           |           |           |           |
|--------------------------|------|---------|---------|---------|---------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| MEDIDA ACABADA EN mm (Ø) | < 16 | ≥16 <25 | ≥25 <40 | ≥40 <63 | ≥63 <80 | ≥80 <100 | ≥100 <125 | ≥125 <160 | ≥160 <200 | ≥200 <250 |
| SOBREMEDIDA EN mm        | 2    | 2,5     | 3       | 4       | 5       | 6        | 7         | 9         | 11        | 13        |

**SUPERFICIE:** El acabado debe ser lo más liso posible. Una superficie solamente desbroncada reduce la resistencia a la fatiga hasta en un 23%.

Los ejes sometidos a torsión tienen como punto débil las perforaciones para lubricación y los canales para chaveta que pueden generar roturas por fatiga.



En los aceros aleados para la fabricación de herramientas debe tomarse en cuenta la dirección de la fibra. Por ejemplo: se recomienda usar fibra longitudinal para los punzones y fibra transversal a la carga de trabajo para las sufrideras (para mejor comprensión de la fibra del acero, se puede asemejar a la fibra de la madera).

Todo acero especial que requiera la aplicación de soldadura debe tener precalentamientos y un tratamiento térmico post-soldadura de alivio de tensiones.

### CADA ACERO RESPONDE DE ACUERDO A LA BONDAD DE SU TRATAMIENTO TÉRMICO.

**ADVERTENCIA:** Los valores de las tablas, figuras y recomendaciones que aparecen en el presente manual son solamente referenciales. Por favor, consultar con nuestro departamento técnico para mayor aclaración.

Para mayor información y detalle, dirigirse a nuestras Condiciones Generales del Servicio, ubicadas en nuestra página web: [www.voestalpine.com/highperformancemetals/peru](http://www.voestalpine.com/highperformancemetals/peru) y/o [www.bohlerperu.com](http://www.bohlerperu.com).