

ZrN NITRURE DE ZIRCONIUM

Le ZrN possède une excellente résistance à la corrosion et à l'usure par abrasion.

Le revêtement ZrN amélioré est particulièrement adapté à l'usinage d'alliages d'aluminium et en fait un bon choix pour l'usinage des métaux non ferreux.

Le revêtement ZrN est également recommandé pour le travail de la fibre de verre, du nylon et de la plupart des matériaux polymères.

CARACTÉRISTIQUES

- » Résistance à l'usure
- » Dureté élevée
- » Excellente résistance à la corrosion
- » Faible coefficient de frottement
- » Bonne adhérence de la couche
- » Couleur attrayante
- » Biocompatible

APPLICATIONS

Usinage	Usinage haute performance général, taillage à la fraise-mère Brochage à sec
Poinçonnage / Formage	Découpage de précision, pressage à chaud, coulée sous pression d'aluminium Applications où le revêtement TiN occasionne des soudures à froid
Décoration	Le revêtement ZrN se distingue par sa couleur attrayante et protège efficacement contre l'usure abrasive et adhésive
Médecine	Le revêtement ZrN répond à toutes les exigences de biocompatibilité. Grâce à sa résistance à la corrosion et à sa stabilité chimique, le ZrN peut être utilisé pour des composants médicaux qui sont en contact direct avec les os, la peau, les tissus ou le sang.

PROPRIÉTÉS

Dureté	2.800 ± 300 HV
Température de service max.	600 °C / 1.110 °F
Coeff. de frottement contre l'acier	0,5
Épaisseurs du revêtement	1 - 4 µm
Couleur	jaune clair

