

# TOPMATIC

## Nitrure de titane et d'aluminium

Ce revêtement à base de TiAlN est relativement résistant et peut donc être déposé dans des épaisseurs relativement élevées. L'adhérence du revêtement est excellente.

### PVD OU CVD?

Les revêtements CVD peuvent difficilement être surpassés en termes d'adhérence et de réserve d'usure. Cependant, les températures élevées provoquent des changements dimensionnels des outils, ce qui limite considérablement le domaine d'application de ces revêtements. Ici, le TOPMATIC peut réduire nettement l'écart entre le PVD et le CVD dans certains cas.

### CARACTÉRISTIQUES

- » L'adhérence et l'épaisseur du revêtement se situent pratiquement au niveau des revêtements CVD., et ce à des températures de revêtement < 500°C, de sorte que les dimensions de l'outil ne changent pas avec des aciers traités thermiquement.
- » Là où l'usure par abrasion est uniforme, TOPMATIC apporte l'atout décisif quant à la durée de vie de l'outil.
- » La structure robuste de la couche et la dureté d'au moins 2 800 HV pour les couches d'une épaisseur inhabituelle concernant les revêtements PVD offrent une réserve d'usure énorme.

### APPLICATIONS

<b>Formage / Découpe</b>	Les avantages de TOPMATIC sont évidents dans le formage et la découpe de tôles d'acier ainsi que dans le formage massif à froid. Pour le traitement d'aciers à haute résistance, nous recommandons des revêtements de dureté plus élevée tels que TiCN, VARIANTIC ou DUMATIC.
------------------------------	--

### PROPRIÉTÉS

<b>Dureté</b>	2.800 ± 300 HV
<b>Température de service max.</b>	700 °C / 1.292 °F
<b>Coeff. de frottement contre l'acier</b>	0,6
<b>Épaisseurs du revêtement</b>	5 - 10 µm
<b>Couleur</b>	aubergine

