

DUMATIC

Carbure de titane - Dureté et résistance à l'abrasion maximales pour le formage

Le nouveau revêtement DUMATIC est toujours fabriqué en version Duplex, c'est-à-dire avec un procédé de diffusion plasma dans le matériau de base. Le revêtement a une structure multicouche structurée avec une teneur élevée en TiC (environ 4 000 HV).

La couche supérieure est conçue comme une couche d'étanchéité colorée favorisant le glissement.

CARACTÉRISTIQUES

- » Le revêtement DUMATIC fabriqué avec le procédé PVD à env. 450 °C est déposé sans déformation sur l'outil
- » Les surfaces polies sont préservées
- » Le revêtement DUMATIC présente une très faible tendance au soudage à froid en contact avec des aciers inoxydables fortement alliés.
- » En raison de sa résistance à l'oxydation relativement faible, DUMATIC n'est pas adapté à des températures de contact plus élevées, comme c'est le cas pour le formage à mi-chaud

APPLICATIONS

Technique de formage	<p>Outils d'étirage, de poinçonnage, de pressage et de formage pour l'usinage des matériaux fortement alliés chrome/nickel et autres exigences similaires.</p> <p>Grâce à sa dureté élevée, il est particulièrement adapté à l'emboutissage et à la découpe de tôles à haute résistance ainsi qu'aux procédés de formage massif à froid avec des pressions de surface élevées.</p>
-----------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

PROPRIÉTÉS

Dureté	3.700 ± 500 HV
Température de service max.	400 °C / 750 °F
Coeff. de frottement contre l'acier	0,25
Épaisseurs du revêtement	3 - 5 µm
Couleur	rougeâtre / gris

