

# CrN-MULTICOUCHES

## Le revêtement contre la corrosion et l'oxydation

Les revêtements CrN sont le choix idéal pour les applications nécessitant une résistance à l'abrasion, à la corrosion et à l'oxydation. La dureté élevée et la très faible friabilité permettent de déposer des revêtements CrN plus épais présentant de très bonnes propriétés d'adhérence.

### CARACTÉRISTIQUES

- » Dureté et adhérence élevées
- » Très bonne résistance chimique
- » Faible coefficient de frottement contre l'acier
- » Grande résistance à l'oxydation à chaud
- » Faible contrainte résiduelle
- » Couches plus épaisses possibles
- » Résistance à la corrosion nettement améliorée grâce à la structure multicouches (par ex. moulage par injection plastique du PVC ou protection ignifuge).

### APPLICATIONS

<b>Moulage par injection plastique</b>	Outils soumis à une usure corrosive et abrasive, par ex. par des charges agressives et dures. Réduction sensible de la formation de dépôts.
<b>Formage</b>	Outils d'étirage, de poinçonnage, de pressage et de formage pour le traitement des métaux non ferreux, en particulier les alliages de Ti et de Cu.
<b>Moulage sous pression de magnésium</b>	Inserts et noyaux de moules soumis à des contraintes corrosives. Amélioration significative du démoulage (en liaison avec le polissage).



### PROPRIÉTÉS

<b>Dureté</b>	2.000 ± 200 HV
<b>Température de service max</b>	600 °C / 1.110 °F
<b>Coeff. de frottement contre l'acier</b>	0,3 - 0,4
<b>Épaisseurs du revêtement</b>	2 - 6 µm
<b>Couleur</b>	gris argenté