

DUMATIC

Titancarbid - Höchste Härte und Abriebfestigkeit für das Umformen

Die neue DUMATIC-Schicht wird immer als Duplex-Variante hergestellt, also mit einem Plasmadiffusionsprozess des Grundwerkstoffes. Die Schicht hat einen strukturierten Multilagenaufbau mit hohem Anteil an TiC (ca. 4.000 HV).

Die oberste Lage ist als gleitgünstige und farbige Decklage ausgebildet.

PRODUKTMERKMALE

- » Die mittel PVD-Verfahren bei ca. 450 °C hergestellte DUMATIC-Beschichtung wird abgeschieden, ohne dass es am Werkzeug zu Verzug kommt
- » Polierte Oberflächen werden nicht aufgeraut
- » Die DUMATIC-Schicht zeigt eine sehr geringe Neigung zum Kaltverschweissen mit hochlegierten rostfreien Stahl-Qualitäten
- » Bedingt durch die relativ geringe Oxidations-Beständigkeit ist DUMATIC nicht geeignet für höhere Kontakttemperaturen, wie sie z.B. bei der Halbwarmumformung auftreten können

ANWENDUNGEN

Umform-technik	Zieh-, Stanz-, Press- und Umformwerkzeuge für die Bearbeitung von hochlegierten Chrom/Nickel-Werkstoffen und ähnlichen Anforderungen. Aufgrund der hohen Härte besonders geeignet für das Kaltverformen und das Schneiden von hochfesten Blechen und bei Kaltmassiv-Umformprozessen mit hohen Flächenpressungen.
-----------------------	--

SCHICHTEIGENSCHAFTEN

Härte	3.700 ± 500 HV
Max. Einsatztemperatur	400 °C / 750 °F
Reibungskoeff. gegen Stahl	0,25
Schichtdicken	3 - 5 µm
Farbe	rötlich/grau

