

CRN / CRCN

Hohe Abriebfestigkeit, Korrosions- und Oxidationsbeständigkeit

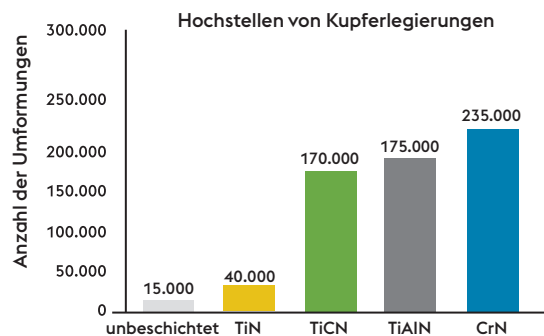
CrN zeigt gute Gleiteigenschaften bei Minder-schmierung. Die hohe Härte nebst sehr geringer Sprödigkeit ermöglicht es, dickere CrN-Beschichtungen mit sehr guten Hafteigenschaften abzuscheiden.

ANWENDUNGEN

| | |
|-------------------------------|--|
| Zerspanung | Fräs-, Dreh-, Bohr- und Schneidwerkzeuge für die Bearbeitung von NE-Metallen, besonders Ti- und Cu-Legierungen. |
| Umformen | Zieh-, Stanz-, Press- und Umformwerkzeuge für die Bearbeitung von NE-Metallen, speziell Ti- und Cu-Legierungen; Aluminium und Magnesium-Druckguss. |
| Kunststoffverarbeitung | Werkzeuge, die korrosivem und abrasivem Verschleiss unterliegen, z. B. durch aggressive und harte Füllstoffe. |

PRODUKTMERKMALE

- » Hohe Härte und Haftfestigkeit
- » Sehr gute chemische Beständigkeit
- » Geringer Reibungskoeffizient gegen Stahl
- » Hohe Temperaturbeständigkeit an Luft
- » Niedrige Eigenspannung
- » Dickere Schichten möglich



SCHICHTEIGENSCHAFTEN

| | CrN | CrCN |
|-----------------------------------|-------------------|-------------------|
| Härte | 2.000 ± 200 HV | 2.300 ± 200 HV |
| Max. Einsatztemperatur | 600 °C / 1.100 °F | 600 °C / 1.110 °F |
| Reibungskoeff. gegen Stahl | 0,3 - 0,4 | 0,2 - 0,3 |
| Schichtdicken | 1 - 6 µm | 2 - 6 µm |
| Farbe | schiefergrau | silbergrau |