

DURO ALUMINIO

EN AW 7075

CARACTERÍSTICAS DE LA ALEACIÓN

Aleación	EN AW 7075 [AlZn5,5MgCu]
Tipo de aleación	tratada térmicamente
Temple	T6 /T651/T7351
Superficie	laminada

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS		VALORES TÍPICOS
Límite elástico	[MPa]	390 – 490
Carga de rotura	[MPa]	480 – 540
Elongación A50	[%]	2 – 6
Dureza HBW	[2,5/62,5]	130 – 160

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS		VALORES TÍPICOS
Densidad	[g/cm ³]	2,80
Módulo elástico	[GPa]	71
Conductividad eléctrica	[m / O mm ²]	19 – 23
Coefficiente de expansión térmica	[K ⁻¹ · 10 ⁻⁶]	23,4
Conductividad térmica	[W/m · K]	130 -160
Capacidad térmica específica	[J/kg · K]	862

CARACTERÍSTICAS DE PROCESADO ²⁾

Estabilidad dimensional	5-6
Maquinabilidad	1
Erosión	1
Soldabilidad (Gas/TIG/MIG/Resistencia/EB)	6/6/6/2/5
Resistencia a la corrosión (atmósfera salina/ intemperie/bajo fatiga)	5/5/5
Utilización a temperaturas (intervalo largo/intervalo corto)	90/120

De formabilidad	6
Anodizado (técnico/decorativo/duro) ³⁾	4/6/2
Pulido	1
Texturizado	1
Contacto con alimentos (de acuerdo con DIN EN 602)	no

TOLERANCIAS

En espesor [mm]	planitude [mm] ⁴⁾	espesor [mm]	anchura & longitud [mm]
10 – 200	DIN 485-3	DIN EN 485-3	DIN ISO 2768-1m

Dimensiones de las placas

Dimensiones/placas	1520 × 3020 mm	Para espesores de 10 – 150 mm
Dimensiones/placas	1440 × 3020 mm	Para espesores de 160 – 200 mm
Espesores en depósito	10 – 12 mm	En pasos de a 2 mm
Espesores en depósito	15 – 55 mm	En pasos de a 5 mm
Espesores en depósito	60 – 150 mm	En pasos de a 10 mm
Espesores en depósito	160 – 200 mm	En pasos de a 20 mm

Fecha: 16.02.2011

1) Valores típicos a temperatura ambiente

2) La escala de aptitud varía de 1 (muy bueno) a 6 (no aplicable)

3) Sólo anodizado técnico. No se garantiza acabado cosmético.

4) La planitud superficial para placas de formato completo se mide con una regla digital especial de longitud 1 metro