



SPANNSTAHLITZE

Sicherheit baut auf Qualität

Darauf können unsere Kunden bauen Anwendungsmöglichkeiten

- » Höchster Qualitätsanspruch für unsere Kunden
- » Unsere Spannstähle sind überall dort erste Wahl, wo große Kräfte sicher und effizient abzuleiten bzw. aufzunehmen sind.
- » Oberflächenbeschichtungstechnologien und Korrosionsschutz (Verzinkung, Kunststoffummantelung)
- » Unterschiedliche Oberflächen-ausführungen (glatt, profiliert)
- » Sonderprüfungen im Zuge unseres akkreditierten Labors
- » Spezialanwendungen: LNG Tanks, Stay Cable Systems

SPANNSTAHLDRAHT

Spannstahl Litze 7-drätig kompaktiert nach FprEN 10138-3

Nenndurchmesser	Nennzugfestigkeit	Querschnittsfläche	Masse	Wert der Höchstkraft	Maximaler Wert der Höchstkraft	Wert der Kraft für 0,1% Dehnung
D	Rm	Sn	M	Fm	Fm,max	Fp0,1
mm	N/mm ²	mm ²	g/m	kN	kN	kN
15,2	1820	165	1289,0	300	354,0	264,0
15,2	1860	165	1289,0	307,0	353,0	270,0

Vorteile der kompaktierten Litze im Vergleich zur Standardlitze

- » + 18% mehr Stahlquerschnitt bei gleichem Aussendurchmesser
- » + 13% mehr Nennbruchlast im Vergleich zu Litze 1770 N/mm² - 150 mm² bei 3% geringerem Aussendurchmesser
- » + 8% mehr Nennbruchlast im Vergleich zu Litze 1860 N/mm² - 150 mm² bei 3% geringerem Aussendurchmesser
- » Bessere Verankerung aufgrund der größeren Angriffsfläche der Keile
- » Geringere Flächenpressung auf den Kunststoffmantel im Umlenkbereich bei Anwendung für Vorspannung ohne Verbund

Spannstahl Litze 7-drätig verzinkt, gewachst und ummantelt

Nenndurchmesser Litze	Gesamtmasse	Stahl	Teilmassen	Wachs
DL	M		Kunststoff	
mm	kg/1000m		kg/1000 m	
15,3	≥ 1224	1093	≥ 82	≥ 12
15,7	≥ 1303	1172	≥ 82	≥ 12

Spannstahl Litze verzinkt, gewachst und ummantelt für Schrägseilbrücken

- » Standard: FprEn 10337 oder NF A35-035
- » Zinkauflage: 190 - 350 g/m² oder 220 - 350 g/m²
- » Kunststofftype HDPE80 / HDPE100 / HDPE100+ oder nach Vereinbarung
- » Mindest-Kunststoffmanteldicke: 1,5 mm
- » Sonderausführungen auf Anfrage

Spannstahl Litze 7-drätig nach FprEN 10138-3 zur Anwendung bei Tieftemperaturbedingungen

Nenndurchmesser	Nennzugfestigkeit	Querschnittsfläche	Masse	Wert der Höchstkraft	Maximaler Wert der Höchstkraft	Wert der Kraft für 0,1% Dehnung	Elongation at max. Load
D	Rm	Sn	M	Fm	Fm,max	Fp0,1	Agt
mm	N/mm ²	mm ²	g/m	kN	kN	kN	%
15,7	1860	150	1172	279	329	246	> 3,5

Spannstahl Litze zur Anwendung bei Tieftemperaturbedingungen (LNG Tanks)

- » Normen und Regelwerke: fip SR 88/2, ETAG 013, BS 7777-3
- » Ergebnisse von Tieftemperatur-Zugversuchen verfügbar



Spannstahlлите 7-drätig nach FprEN 10138-3

Nenn Durchmesser	Nennzugfestigkeit	Querschnittsfläche	Masse	Wert der Höchstkraft	Maximaler Wert der Höchstkraft	Wert der Kraft für 0,1% Dehnung
D	Rm	Sn	M	Fm	Fm,max	Fp0,1
mm	N/mm ²	mm ²	g/m	kN	kN	kN
6,9	1860	29	226,5	51,3	60,5	45,1
9,3	1860	52	406,1	92,0	109,0	81,0
9,3	1960	52	406,1	102,0	120,0	90,8
9,6	1860	55	429,6	97,4	115,0	85,7
12,5	1860	93	726,3	173,0	204,0	152,0
12,9	1860	100	781,0	186,0	220,0	164,0
15,2	1770	139	1086,0	246,0	283,0	216,0
15,2	1860	139	1086,0	259,0	298,0	228,0
15,3	1770	140	1093,0	248,0	285,0	218,0
15,3	1860	140	1093,0	260,0	299,0	229,0
15,7	1770	150	1172,0	266,0	306,0	234,0
15,7	1860	150	1172,0	279,0	321,0	246,0

Bei speziellen Anforderungen ersuchen wir um Rücksprache.

Oberfläche Spannstahlлите blank

- » glatt
- » profiliert

Spannstahlлите verzinkt

- » Nenn Durchmesser: 9,3 mm - 15,7 mm
- » Oberflächenbeschaffenheit glatt
- » Zinkauflage 190 - 350 g/m²

Spannstahlлите 7-drätig gefettet und ummantelt

Nenn Durchmesser Litze	Gesamtmasse		Stahl	Teilmassen		
	DL	M		Kunststoff	Fett	
mm	kg/1000m			kg/1000 m		
12,5	≥ 825	≥ 849	730,0	≥ 65	≥ 89	≥ 30
12,9	≥ 885	≥ 908	785,0	≥ 68	≥ 91	≥ 32
15,3	≥ 1218	≥ 1242	1099,0	≥ 79	≥ 103	≥ 40
15,7	≥ 1303	≥ 1335	1178,0	≥ 82	≥ 114	≥ 43

Spannstahlлите 7-drätig kompaktiert und ummantelt

Nenn Durchmesser Litze	Gesamtmasse		Stahl	Teilmassen		
	DL	M		Kunststoff	Fett	
mm	kg/1000m			kg/1000 m		
15,2	≥ 1403	≥ 1427	1289,0	≥ 79	≥ 103	≥ 35

Standard Mindest-Kunststoffmanteldicke: 1,5 mm oder 2,0 mm

- » Andere Kunststoffmanteldicken auf Anfrage
- » Ausführung mit Wachs auf Anfrage
- » Mechanisch-technologische Eigenschaften wie blanke Litze
- » Maximale Ausziehungskraft 60 N/m
- » Mehrfach-Ummantelung auf Anfrage



Sonderprüfungen im Zuge unsers akkreditieren Labors:

- » Umlenkzugversuch
Relaxationsversuch
- » Korrosionsversuch mit NH₄SCN
- » Dauerschwingversuche im Frequenzbereich von 10 - 120 Hz

Qualitätsmanagement

EN ISO 9001:2008

ISO/TS 16949:2009

Detaillierte Informationen zu unseren Zertifikaten finden Sie auf unserer Webpage

www.voestalpine.com/wire

Sonderstahlsorten

Wir sind der Spezialist für kundenorientierte Drahterzeugung. Aufgrund unserer Möglichkeit der konzerninternen Stahlfertigung können wir Sonderstahlsorten auf entsprechenden Kundenwunsch anfertigen.

voestalpine Wire Rod Austria GmbH | Drahtstraße 1, 8792 St. Peter-Freienstein, Austria | T: +43 50304 27 0

voestalpine Wire Austria GmbH | Bahnhofstraße 2, 8600 Bruck an der Mur, Austria | T: +43 50304 22 0

voestalpine Wire Germany GmbH | Grenzstraße 45, 3238 Finsterwalde, Germany | T: +49 3531 786 223

voestalpine Wire Italy srl | Via Foscarini 44, 31040 Nervesa della Battaglia, Italy | T: +39 0422 7244

voestalpine Special Wire GmbH | Jahnstraße 13, 8280 Fürstenfeld, Austria | T: +43 50304 15 74742

voestalpine Wire Suzhou Co Ltd. | 121 Xingpu Road, Suzhou Industrial Park, 215126 Suzhou, China | T: +86 512 67631280

voestalpine Wire Technology

www.voestalpine.com/wire

voestalpine

ONE STEP AHEAD.