

BÖHLER FOX EAS 4 M-A

Electrode rutile pour le soudage des aciers inoxydables 316L



Principaux bénéfices

Electrode avec âme métallique alliée garantissant une résistance à la corrosion constante.



Caractéristiques produit	Bénéfices produit	Intérêts pour le client
» Ame métallique en acier inoxydable	» Composition chimique homogène	» La résistance à la corrosion est constante dans toute la soudure
» Facilité opératoire	» Peu de projections » Laitier auto détachable	» Moins de nettoyage après soudage » Temps de soudage total réduit
» Enrobage rutile	» Très bonne maniabilité	» Soudure lisse et sans oxyde, décapage des soudures facilité



Applications types

- » Chaudronnerie
- » Construction métallique
- » Industrie chimique et pétrochimique
- » Industrie agroalimentaire

BÖHLER FOX EAS 4 M-A

Classifications		Conditions opératoires	
EN ISO 3581-A	AWS A5.4	Positions de soudage	Polarité
E 19 12 3 LR 3 2	E316L-17		

Analyse chimique type du métal déposé non dilué (% massique)					
C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0,03	0,9	0,8	18,8	11,5	2,7

Propriétés mécaniques types du métal déposé non dilué					
Conditions	Limite élastique $R_{p0.2\%}$ MPa	Contrainte à rupture R_m MPa	Allongement A ($L_0 = 5d_0$) %	Résilience ISO-V KV J	
				+20 °C	-120 °C
Brut de soudage	460 (≥ 360)	600 (≥ 510)	36 (≥ 25)	70 (≥ 32)	≥ 32

Matériaux de base	
EN	ASTM
1.4401 X5CrNiMo17-12-2, 1.4404 X2CrNiMo17-12-2, 1.4435 X2CrNiMo18-14-3, 1.4436 X3CrNiMo17-13-3, 1.4571 X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4580 X6CrNiMoNb17-12-2, 1.4583 X10CrNiMoNb18-12, 1.4409 GX2CrNiMo19-11-2	UNS S31603, S31653; AISI 316L, 316Ti, 316Cb

Agréments
TÜV-D (0773.), DB (30.014.14), ABS (E 316L-17), DNV (316L), GL (4571), LR (316Lm), Statoil, VUZ, SEPROZ, CE, CWB, NAKS (Ø3.2 mm; Ø4.0 mm)

Conditionnement et diamètres	
Etuis métalliques étanches	Etuis de
	~ 4 kg
	Diamètres
	2,5 x 350 mm 3,2 x 350 mm 4,0 x 350 mm