

UTP AF ROBOTIC 600

Premium sömlös kopparbelagd rörelektrod för hårdpåläggning av shredders

Produktegenskaper	Användarfördelar	
» Sömlös kopparbelagd metalpulverfylld rörtråd	» Utmärkt, jämn trådmatning » Minskat kontaktrörs slitage » Motståndskraftig mot fukt och rostbildning	
» Kontrollerad cast & helix eliminerar alla tendenser till "vispningar" av tråden.	» Stabil träffpunkt	
» Större parameter box än med solidtråd	» Betydligt högre nedsmältstal och produktivitet » Lätt inställning av parametrar » Den ger en lugn, sprutfri spraybåge	
» Svetsbar i alla svetslägen	» En tråd för alla hårdsvetsningsjobb, oavsett position	
» Finns i även på fat	» Mindre stillestånd för spolbyte	
» Totalt produktresultat från ovanstående funktioner	» Tillförlitliga och produktiva svetsartiklar för automatisk-/robotsvetsning	

Under varumärkesdeklarationen Tailor-Made Protectivity™, UTP Maintenance, garanteras kunderna den perfekta kombinationen av skydd och produktivitet – överallt i världen.

UTP AF ROBOTIC 600 är ett exempel på en innovativ skräddarsydd produkt – utvecklad för att optimalt uppfylla kraven i avfalls- och återvinningsindustrin. Det är en sömlös, kopparbelagd, gasskyddad rörelektrod för hårdsvetsning av komponenter som utsätts för extrema kombinationer av tryck, stötar och slitage, såsom shredders. Tråden kan användas i alla svetspositioner och har utmärkta egenskaper för robotsvetsning av ny utrustning, till exempel på shredders tänder. Det fungerar lika bra i halvautomatisk GMAW som används för reparation av slitna komponenter på plats.

Vid påläggsvetsning av S355 basmaterial erhålls en sprickfri yta med hårdhet på 55 HRC i det första skiktet, vilket ökar till en nivå på 57 - 62 HRC med följande skikt. Som sådan kommer den tjocka överlagringstjockleken att bidra till slitstyrkan som leder till en högre livslängd hos de reparerade komponenterna tills nästa underhåll blir nödvändigt.

Med ett register på hundratals framgångsrika applikationer har UTP AF ROBOTIC 600 visat sig möta den växande efterfrågan inom återvinningsindustrin för effektiva underhållslösningar för att skydda maskiner mot slitage och förlänga livslängden för shredderkomponenter.

Huvudsakliga tillämpningar

- » Shredderkomponenter i återvinningsutrustning
- » Delar av jordförflyttningsutrustning
- » Krossar eller pressar

UTP AF ROBOTIC 600

Klassificeringar	Svetsningspositioner
EN 14700	
T Fe8	



Typisk kemisk sammansättning, all svetsmetall, vikt %			
C	Mn	Si	Cr
0.45	0.40	3.0	9.0

Typiska svetsparametrar för diameter 1.2 mm		
	Horisontal (PA /1G)	Vertikal-upp (PF / 3G-upp)
Trådmatningshastighet (m / min.)	6.5	3.5
Ampere (A)	250	150
Spänning (V)	28	21
Körframförings hastighet (cm / min)	30	-
Utstick (mm)	15-20	15
Polaritet	=+	=+
Skyddsgas M21 (L / min.)	18	18



UTP AF ROBOTIC 600 / förpackning			
LL-R-250	Specifikation	Spole BS300	Specifikation
	Rund kartongtrumma		Trådkorgspole
	Innehåll: 250 kg		Spolvikt: 16 kg
	Tillgänglig tråddiameter: 1,2 mm (84403) 1,6 mm (44032) on request		Tillgängliga tråddiametrar: 1,2 mm (38744) 1,6 mm (38745)