

UTP AF ROBOTIC 600

Hoogwaardige naadloos gevulde draad voor het oplossen van shredders

Product eigenschappen	Gebruiksvoordelen	
» Naadloos verkoperde gevulde draad	» Uitstekende draaddoorvoereigenschappen » Minder slijtage van de contacttip » Ongevoelig voor vochtname en roestvorming	
» Gecontroleerde draadgeometrie	» Vermindert kwispelen van de boog, verbetert het positioneren van het lasbad	
» Breder werkgebied met toepasbare lasparameters dan massieve draad	» Aanzienlijk betere productiviteit dan massieve draad » Eenvoudig in te stellen parameters » Spatvrij lassen in sproeihoog	
» Kan in alle posities gelast worden	» één lasdraad voor alle hardoplastoepassingen, ongeacht de laspositie	
» Leverbaar in vaten met een hoog afvulgewicht	» Minder tijdverlies vanwege spoelwisselingen	
» Compleet product prestaties door bovengenoemde eigenschappen	» betrouwbaar en productief lastoevoegmateriaal voor geautomatiseerde- en robot lassytemen	

Onder ons brand-kenmerk Tailor-Made Protectivity™ garandeert UTP Maintenance haar klanten de ideale combinatie van bescherming en productiviteit, overal ter wereld.

UTP AF ROBOTIC 600 is een voorbeeld van een innovatief, op maat gemaakt product, ontwikkeld om optimaal te voldoen aan de eisen in de afval- en recyclingindustrie. Het is een naadloos, verkoperde gevulde draad voor het hardoplassen van componenten die onderhevig zijn aan extreme combinaties van druk-, slag- en schurende slijtage, zoals shredders. De draad kan in alle lasposities worden gebruikt en heeft uitstekende eigenschappen voor het lassen met robot lassytemen van nieuwe onderdelen, bijvoorbeeld op shredder tanden. Hij werkt even goed bij semi-automatisch lassen wat wordt gebruikt voor de reparatie van versleten onderdelen.

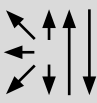
Bij het oplossen op S355 basismateriaal wordt, al in de eerste laag, een hardheid bereikt van 55HRc, verhoogd naar hardheden tot 57-62 HRc in de daaropvolgende laslagen. Hierdoor biedt de volledige opgelaste laagstructuur een slijtvastheid die leidt tot een verlengde levensduur van gerepareerde onderdelen tot een volgende reparatiecyclus nodig is.

Met een trackrecord van honderden succesvolle projecten heeft UTP AF ROBOTIC 600 zich bewezen te voldoen aan de groeiende vraag, binnen de recycling industrie, naar efficiënte oplossingen om equipment te beschermen tegen slijtage en het verlengen van de levensduur van shredder onderdelen.

Belangrijkste toepassingen

- » Shredder onderdelen in recycling equipment
- » Brekers of persen
- » Onderdelen van grondverzetmachines

UTP AF ROBOTIC 600

Classificaties	Lasposities
EN 14700	
T Fe8	



Typische chemische samenstelling, lasmetaal, wt. %			
C	Mn	Si	Cr
0.45	0.40	3.0	9.0

Typische lasparameters voor draaddiameter 1,2 mm.		
	Horizontaal (PA /1G)	Verticaal opgaand (PF /3G-up)
Draaddoorvoersnelheid (m/min.)	6.5	3.5
Amperage (A)	250	150
Voltage (V)	28	21
Voortloopsnelheid (cm/min.)	30	-
Uitsteeklengte (mm.)	15-20	15
Polariteit	=+	=+
Beschermgas M21 (L/min.)	18	18



UTP AF ROBOTIC 600 / verpakking			
Vat 250	Specificatie	Spoel B300	Specificatie
	Karton- vat - rond		Korfspoel
	Vulgewicht 250 kg.		Spoelgewicht 16 kg.
	Beschikbare diameter		Beschikbare diameter
	1,2 mm (84403) 1,6 mm (44032) on request		1,2 mm (38744) 1,6 mm (38745)