

BÖHLER FOX EV 50

Electrode basique pour le soudage des aciers de haute qualité



Principaux bénéfices

Excellentes propriétés de résistance à la traction et de résilience jusqu'à -50°C



Caractéristiques produit	Bénéfices produit	Intérêts pour le client
» Développée pour faciliter le soudage	» Bon détachement de laitier » Arc doux et stable	» Moins de meulage entre passe » Application aisée en toutes positions
» Excellentes propriétés mécaniques	» Assemblage des aciers jusqu'à 420 MPa » Résiliences à faible température	» Sécurité des assemblages sur les aciers non alliés » Convient pour des pièces pouvant être utilisées jusqu'à -50°C
» Faible Teneur en hydrogène (H4) et faible reprise en humidité (R)	» Faible teneur en hydrogène sur métal déposé	» Moins de risque de fissuration à froid lié à l'hydrogène et ce jusqu'à 8h après ouverture, soudage de pièces de forte épaisseur possible.



Applications types

- » Chaudronnerie, chaudières et réservoirs
- » Construction métallique
- » Chimie et pétrochimie
- » Construction navale

BÖHLER FOX EV 50

Classifications		Conditions opératoires	
EN ISO 2560-A	AWS A5.1	Positions de soudage	Polarité
E 42 5 B 4 2 H5	E7018-1H4R		

Analyse chimique type du métal déposé non dilué (% massique)		
C	Si	Mn
0,08	0,4	1,2

Propriétés mécaniques types du métal déposé non dilué					
Conditions	Limite élastique R _{p0.2%} MPa	Contrainte à rupture R _m MPa	Allongement A (L ₀ =5d ₀) %	Résilience ISO-V KV J	
				+20°C	-20°C
Brut de soudage	460 (≥ 420)	560 (500-640)	27 (≥ 20)	190	160
S	400	520	25	200	-

Matériaux de base	
EN	ASTM
Aciers dont la limite élastique est inférieure ou égale à 420 MPa S235JR-S355JR, S235J0-S355J0, S235J2-S355J2, S275N-S420N, S275M-S420M, S275NLS420NL, S275ML-S420ML, P235GH-P355GH, P275NL1-P355NL1, P275NL2-P355NL2, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P420NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GHP265GH, L245NB-L415NB, L245MB-L415MB, GE200-GE240, GE300	ASTM A 106 Gr. A, B, C; A 181 Gr. 60, 70; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 350 Gr. LF1, LF2; A 414 Gr. A, B, C, D, E, F, G; A 501 Gr. B; A 513 Gr. 1018; A 516 Gr. 55, 60, 65, 70; A 573 Gr 58, 65, 70; A 588 Gr. A, B; A 633 Gr. A, C, D, E; A 662 Gr. A, B, C; A 707 Gr. L1, L2, L3; A 711 Gr.1013; A 841 Gr. A, B, C; API 5 L Gr. B, X42, X52, X56, X60

Agréments
TÜV (0426.), DB (10.014.02), ABS (3H5, 4Y), BV (3YHHH), DNV (3YH10), GL (4Y40H15), LR (3,3YH5), RMR (3YHH), RINA (4YH5 / 4H5), CRS (3YH5), NAKS, CWB (Ø3,2-6,0 mm), CE

Conditionnement et diamètres		
Etuis Dry System (sous vide)	Etuis de	Sauf 2,5 mm
	~ 2 kg	1,35 kg
	Diamètres	
	2,5 x 350mm	
	3,2 x 350mm	
	4,0 x 450mm	
		5,0 x 450mm