



BÖHLER HL 46 T-MC

Nahtloser Metallpulverfülldraht

Metallpulverfülldraht für un- und niedriglegierte Baustähle bis 460 MPa Streckgrenze, für alle Positionen



Eigenschaften	Vorteile für den Anwender	
» signifikant weniger Silikatinselfen beim Ein- und Mehrlagenschweißen	» deutlich reduzierter Nacharbeitsaufwand, Produktivitätssteigerung	
» sehr geringe Spritzerbildung	» wenig Reinigungsaufwand nach dem Schweißen, höhere Einschaltdauer	
» hohe Abschmelzleistung	» verringerte Schweißzeit	
» Schweißparameter einfach einstellbar	» geringere Nebenzeiten	
» sehr großer Sprühlichtbogenbereich	» breiter Flankeneinbrand, spritzerarmes Schweißen bereits ab 200 A (Durchm. 1,2 mm)	
» zuverlässige Förderbarkeit	» weniger Prozessstörungen	
» nahtloser, kupferbeschichteter Fülldraht	» exzellente Stromübertragung » keine Feuchtigkeitsaufnahme » weniger Verschleiß der Kontaktspitze	

Weniger Silikatinselfen – weniger Reinigungsaufwand nach dem Schweißen

Nahtloser Metallpulverfülldraht aus dem Diamond Spark Sortiment. Speziell entwickelt für silikatarmer Nahtoberflächen bzw. Bauteile, die nach dem Schweißen lackiert oder anderweitig beschichtet werden. Sehr gute Eignung für Mehrlagenschweißungen, Betriebstemperaturen von -30 °C bis +450 °C. Ideal für horizontale und flache Kehlnähte.


BÖHLER HL 46 T-MC bietet einen stabilen, feintropfigen Werkstoffübergang über einen sehr breiten Parameterbereich, wenig Spritzverluste und eine exzellente Nahtoptik.

Der nahtlose, kupferbeschichtete Fülldraht besitzt eine hohe Steifigkeit und Gleitfähigkeit, um die Reibung im Schlauchpaket zu minimieren und eine ausgezeichnete Förderbarkeit auch in langen Drahtförderschläuchen zu gewährleisten. Die Kupferbeschichtung verbessert die Stromübertragung zwischen Kontaktdüse und Draht, es entsteht ein stabiler Lichtbogen. Die nahtlose Ausführung bietet optimalen Langzeitschutz gegen die Aufnahme von Feuchtigkeit (in Originalverpackung als auch ungeschützt im Betrieb) und damit gegen wasserstoffinduzierte Rissbildung. Der übliche Gehalt an diffusiblem Wasserstoff liegt bei sehr niedrigen 1-3 ml / 100 g Schweißgut.

Typische Einsatzgebiete

- » Allgemeine Konstruktionen, wie Brücken oder Stahlbau
- » Erdbewegungs- und Straßenbaumaschinen
- » Schweißen von Blechen mit dünner Wandstärke, z. B. in der Automobilindustrie oder im Schiffbau

BÖHLER HL 46 T-MC

Einteilung		Arbeitsdaten <small>Schweißen mit Standard-Stromquellen möglich.</small>		
EN ISO 17632-A	AWS A5.36	Schweißpositionen	Polarität	Schutzgas
T46 3 M M 1 H5	E70T15-M21A2-CS1-H4		DC+	EN ISO 14175: M20, M21

Typische chemische Zusammensetzung, Schweißgut, Gewichtsanteil %			
Schutzgas	C	Si	Mn
M21	0,06	0,8	1,5

Mechanische Eigenschaften, Schweißgut (typische Einzelwerte)							
Schutzgas	Zustand	Streckgrenze $R_{p0.2\%}$ MPa	Zugfestigkeit R_m MPa	Dehnung A_5 %	CVN Kerbschlagzähigkeit ISO-V KV J		
					-20 °C	-30 °C	-40 °C
M21	Schweißzustand	480 (≥460)	580 (≥550-660)	29 (≥22)	120	90 (≥47)	70 (≥27)

Zu schweißende Stähle		
EN	Schiffbaustahl	ASTM
S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M, P235GH-P355GH, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE240	A, B, D, E	A 106 Gr. A, B, C; A 181 Gr. 60, 70; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 414 Gr. A, B, C, D, E, F, G; A 501 Gr. B; A 516 Gr. 55, 65, 70; A 573 Gr. 58, 65, 70; A 588 Gr. A, B; A 633 Gr. C; A 662 Gr. B; A 711 Gr. 1013; A 841 Gr. A; API 5 L Gr. B, X42, X52, X56, X60, X65

Zulassungen
TÜV, DB, ABS, BV, DNV-GL, CWB, LR, CE

Spulen - Überblick					
Plastikspule D200			Korb-Ringspule BS300		
	Lagengespult Abmessungen: Ø außen 200 mm Ø innen 52 mm Breite 47 mm	Verfügbare Verpackung: 5 kg Erhältliche Durchmesser: 1,0 mm 1,2 mm		Lagengespult Abmessungen: Ø außen 300 mm Ø innen 52 mm Breite 100 mm	Verfügbare Verpackung: 15 kg Erhältliche Durchmesser: 1,0 mm 1,2 mm 1,6 mm
Korb-Ringspule K300			Plastikspule D300		
	Lagengespult Abmessungen: Ø außen 300 mm Ø innen 180 mm Breite 100 mm	Verfügbare Verpackung: 16 kg Erhältliche Durchmesser: 1,0 mm 1,2 mm 1,6 mm		Lagengespult Abmessungen: Ø außen 300 mm Ø innen 52 mm Breite 100 mm	Verfügbare Verpackung: 15 kg Erhältliche Durchmesser: 1,0 mm 1,2 mm 1,6 mm
Rundes Fass					
	Gewicht: ca. 230 kg Fülldraht Abmessungen: Höhe 780 mm Ø außen 520 mm	Erhältliche Durchmesser: 1,2 mm			