

BÖHLER AWS E71T1-M/C

Hilo tubular de escoria de rutilo para construcción general en acero

Soldadura toda posición con una única regulación de parámetros de soldadura

Con el hilo tubular extremadamente eficiente de escoria de rutilo Böhler Welding, los fabricantes cuentan con un consumible para la más alta productividad. Se caracteriza por su facilidad de soldadura en toda posición, con un solo diámetro y utilizando los mismos parámetros de soldadura.

El Böhler AWS E71T1-M/C se caracteriza por su elevada productividad y proporciona ahorros significativos en tiempo y economía cuando se realiza soldaduras en toda posición. Este consumible de soldadura permite a los fabricantes entrar en una nueva era en cuanto a productividad y alta calidad de soldadura.

Características del Producto	Beneficios del Producto	Beneficios para el usuario
» Composición química optimizada	<ul style="list-style-type: none"> » Excelentes propiedades mecánicas » Fácil eliminación de escoria » Baja cantidad de proyecciones » Cordones finos y de alta calidad » Soldadura en toda posición » Puede utilizarse con mezcla de gases (Ar+15-25%CO₂) o con 100% CO₂ con un sistema de escoria de rápido enfriamiento » Puede utilizarse con aceros de límite elástico hasta 460 MPa (67 Ksi) 	<ul style="list-style-type: none"> » Menor limpieza posterior a la soldadura » Flexibilidad para utilizar diferente gases de protección » Fácil utilización » Amplio rango de parámetros de soldadura
» Productividad	<ul style="list-style-type: none"> » El producto ofrece una máxima productividad 	<ul style="list-style-type: none"> » Ahorros significativos en tiempo y aspectos económicos » Facilidad en la utilización en todas posiciones con un mismo diámetro y parámetros de soldadura



Aplicaciones típicas

- » Construcción general en acero
- » Fabricación naval

BÖHLER AWS E71T1-M/C

Clasificaciones		Datos operacionales		
EN ISO 17632-A	AWS A5.36	Posiciones de soldadura	Polaridad	Gases de protección
T 46 2 P C1 H5 T 46 2 P M21 1 H10	E71T1-C1A2-CS1-H8 E71T1-M21A2-CS1-H8			M21 C1

Composición química típica, metal puro depositado % en peso			
Gas de protección	C	Si	Mn
M21	0.04	0.50	1.40
C1	0.04	0.45	1.30

Propiedades mecánicas, metal puro depositado (valores típicos)						
Gas de protección	Condición	Límite elástico $R_{p0.2\%}$ MPa	Resistencia mecánica R_m MPa	Alargamiento A ($L_0 = 5d_0$) %	Valores de impacto ISO-V KV J	
					+20 °C	-20 °C
M21	Estado soldado	530 (≥ 460)	600 (530-680)	28 (≥ 20)	130	100 (≥ 47)
C1	Estado soldado	480 (≥ 460)	540 (530-680)	30 (≥ 20)	110	90 (≥ 47)

Aceros para soldarse	
EN	ASTM
Aceros con límite elástico hasta 460 MPa (67 Ksi) S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M, P235GH-P355GH, P275NL1- P460NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE240, aceros navales: A, B, D, E, A 32-E 36	A 106 Gr. A, B, C; A 181 Gr. 60, 70; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 350 Gr. LF1; A 414 Gr. A, B, C, D, E, F, G; A 501 Gr. B; A 513 Gr. 1018; A 516 Gr. 55, 60, 65, 70; A 573 Gr. 58, 65, 70; A 588 Gr. A, B; A 633 Gr. C, E; A 662 Gr. B; A 711 Gr. 1013; A 841 Gr. A; API 5 L Gr. B, X42, X52, X56, X60, X65

Aprobaciones
TÜV, DB, DNV-GL, ABS, CE

Resumen de diámetros y empaquetados					
		Bobina metálica BS300		Black plastic spool S300	
			Peso	16 kg	
Bobinado de precisión			Bobinado de precisión		
Dimensiones			Dimensiones		
ø externo	300 mm		ø external	280 mm	
ø Agujero central	52 mm		ø Agujero central	53 mm	
Anchura	100 mm		Anchura	103 mm	
Diámetro	Código SAP		Diámetro	Código SAP	
1.2 mm	39319		1.2 mm	39322	