

In-Depth Know-How

Dosierfähiges Hartlotflussmittel F 300 DS 12



In-Depth Know-How

Als ein führender Hersteller von Lötzusatzwerkstoffen bietet Fontargen Brazing bewährte Lösungen, die auf 50 Jahre Industrieerfahrung, erprobte Prozesse und Verfahren aufbauen. Dieses tiefgreifende Wissen (In-Depth Know-How) macht Fontargen Brazing international zum bevorzugten Partner für jede Löttaufgabe.

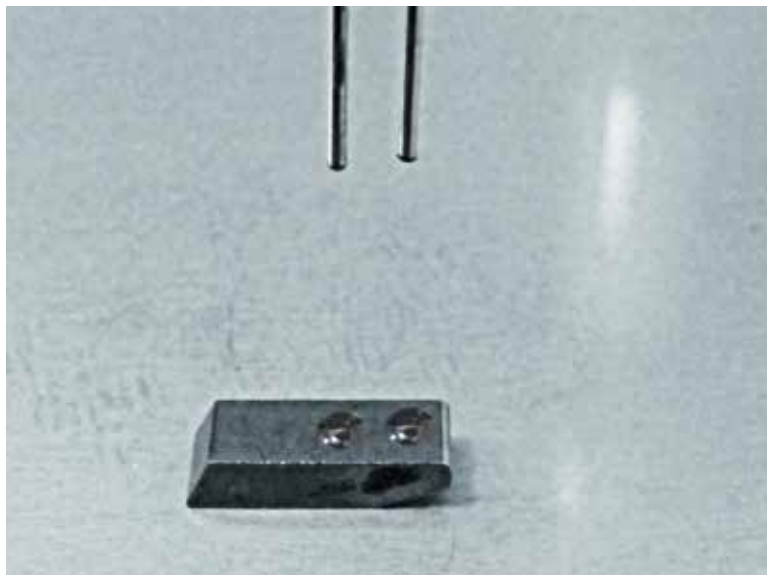
Dosierfähige Flussmittelpaste für reproduzierbare Mengenaufbringung

F 300 DS 12

F 300 DS 12 (FH 12 nach DIN EN 1045) ist eine braune Flussmittelpaste, entwickelt für den Einsatz in Lötautomaten, vorzugsweise für die Herstellung von Hartmetall-Stahl-Lötverbindungen und für das Löten von Industrie Diamanten, dosierfähig bis zum letzten Tropfen.

Die Anforderungen an ein Flussmittel für mechanisierte Lötprozesse werden erfüllt durch:

- Homogene Struktur
- Aktivierung bei niedriger Temperatur
- Dosierfähigkeit bei kleinem Durchmesser der Dosiernadeln
- Standzeit im Vorratsbehälter ohne Aufrühren
- Stabiles Verhalten in der Aufheizphase auf Löttemperatur



Hartmetall-Sägezahn:
applizierte Flussmittelpaste F 300 DS 12
auf der Hartmetalloberfläche



Lötautomat für Kreissägeblätter - Flussmitteldosierung