

In-Depth Know-How

# Highspeed Laserlöten A 202 M HS



## **In-Depth Know-How**

Als ein führender Hersteller von Lötzusatzwerkstoffen bietet Fontargen Brazing bewährte Lösungen, die auf 50 Jahre Industrieerfahrung, erprobte Prozesse und Verfahren aufbauen. Dieses tiefgreifende Wissen (In-Depth Know-How) macht Fontargen Brazing international zum bevorzugten Partner für jede Löttaufgabe.

## Neue CuSi3Mn1-Generation für das Highspeed Laserlöten

# A 202 M HS

### Ihre Vorteile

- Hochreine und glatte Drahtoberfläche, dadurch hervorragende Gleit- und Fördereigenschaften.
- Verbessertes Verhalten beim Verbinden von Stahlblechen mit unterschiedlicher Verzinkung.
- Vorteile bei der Reproduzierbarkeit von Parametereinstellungen.
- Wenig bzw. keine Nacharbeit.
- Kein Risiko von Verknotung des Drahtes da vergrößerter Fassdurchmesser von 650 mm.
- Lötgeschwindigkeit  $\geq 4,5$  m/min.

Spezielle Ziehprozesse und eine lückenlose Prüfung der Drahtoberfläche garantieren ein excellentes Gleit- und Förderverhalten.



200 kg Fass mit Drahtfördersystem

Bezeichnung	Durchmesser	Spulung	Art.-Nr.
A 202 M HS	1,2 mm	Rundfass (Durchmesser 650 mm / Höhe 510 mm)	15376
	1,6 mm	Rundfass (Durchmesser 650 mm / Höhe 510 mm)	14566
	1,6 mm	Korbspule B300	15377



Drahtoberfläche. Maßstab 200 :1

### voestalpine Böhler Welding Fontargen GmbH

Siemensstr. 4, 67304 Eisenberg  
T. +49 6351 401 0, F. +49 6351 401 149  
[www.voestalpine.com/welding](http://www.voestalpine.com/welding)