

Tailor-Made Protectivity™

UTP AF ROBOTIC 600

Premium sömlös kopparbelagd rörelektrod för hårdpåläggning av shredders

Produktegenskaper	Användarfördelar
Sömlös kopparbelagd metalpulverfylld rörtråd	<ul style="list-style-type: none"> ■ Utmärkt, jämn trådmatning ■ Minskat kontaktrörs slitage ■ Motståndskraftig mot fukt och rostbildning
Kontrollerad cast & helix eliminerar alla tendenser till "vispningar" av tråden.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Stabil träffpunkt
Större parameter box än med solidtråd	<ul style="list-style-type: none"> ■ Betydligt högre nedsmältstal och produktivitet ■ Lätt inställning av parametrar ■ Den ger en lugn, sprutfri spraybåge
Svetsbar i alla svetslägen	<ul style="list-style-type: none"> ■ En tråd för alla hårdsvetsningsjobb, oavsett position
Finns i även på fat	<ul style="list-style-type: none"> ■ Mindre stillestånd för spolbyte
Totalt produktresultat från ovanstående funktioner	<ul style="list-style-type: none"> ■ Tillförlitliga och produktiva svetsartiklar för automatisk-/robotsvetsning



Under varumärkesdeklarationen Tailor-Made Protectivity™, UTP Maintenance, garanteras kunderna den perfekta kombinationen av skydd och produktivitet – överallt i världen. UTP AF ROBOTIC 600 är ett exempel på en innovativ skräddarsydd produkt – utvecklad för att optimalt uppfylla kraven i avfalls- och återvinningsindustrin. Det är en sömlös, kopparbelagd, gasskyddad rörtelektrod för hårdsvetsning av komponenter som utsätts för extrema kombinationer av tryck, stötar och slitage, såsom shredders. Tråden kan användas i alla svetspositioner och har utmärkta egenskaper för robotsvetsning av ny utrustning, till exempel på shredders tänder. Det fungerar lika bra i halvautomatisk GMAW som används för reparation av slitna komponenter på plats.

Vid påläggsvetsning av S355 basmaterial erhålls en sprickfri yta med hårdhet på 55 HRC i det första skiktet, vilket ökar till en nivå på 57-62 HRC med följande skikt. Som sådan kommer den tjocka överlagringstjockleken att bidra till slitstyrkan som leder till en högre livslängd hos de reparerade komponenterna tills nästa underhåll blir nödvändigt.

Med ett register på hundratals framgångsrika applikationer har UTP AF ROBOTIC 600 visat sig möta den växande efterfrågan inom återvinningsindustrin för effektiva underhållslösningar för att skydda maskiner mot slitage och förlänga livslängden för shredderkomponenter.



Huvudsakliga tillämpningar

- Shredderkomponenter i återvinningsutrustning
- Delar av jordförflytningsutrustning
- Krossar eller pressar

Klassificeringar		Svetsningspositioner
EN 14700	T Fe8	

Typisk kemisk sammansättning, all svetsmetall, vikt %			
C	Mn	Si	Cr
0.45	0.40	3.0	9.0

Typiska svetsparametrar för diameter 1.2 mm		
	Horisontal (PA/1G)	Vertikal-upp (PF/3G-upp)
Trådmatningshastighet (m/min.)	6.5	3.5
Ampere (A)	250	150
Spänning (V)	28	21
Körframförings hastighet (cm/min)	30	-
Utstick (mm)	15-20	15
Polaritet	DC+	DC+
Skyddsgas M21 (L/min.)	18	18

UTP AF ROBOTIC 600 / förpackning	
LL-R-250	Spole B300
	
Specifikation	Specifikation
Rund kartongtrumma	Trådkorgspole
Innehåll: 250 kg	Spolvikt: 16 kg
Tillgänglig tråddiameter: 1.2 mm	Tillgängliga tråddiametrar: 1.2 / 1.6 mm
Artikelnummer	Artikelnummer
84403	86473 (1.2 mm), 86474 (1.6 mm)

Skickat vidare av

