

Tailor-Made Protectivity™

UTP AF ROBOTIC 600

Fil fourré de haute qualité pour le rechargement de broyeurs

Caractéristiques produits	Avantages pour l'utilisateur
Fil fourré cuivré tubulaire	<ul style="list-style-type: none"> ■ Excellente alimentation du fil ■ Usure réduite des tubes contacts ■ Résistant à l'humidité et à la formation de rouille
Diamètre résiduel et hélix du fil contrôlés	<ul style="list-style-type: none"> ■ Mouvement du fil limité au tube-contact, favorisant un cordon correctement positionné
Fenêtre des paramètres de soudage plus large que dans le cas des fils pleins	<ul style="list-style-type: none"> ■ Taux de dépôt significativement plus élevé et productivité accrue ■ Ajustement aisé des paramètres ■ Permet une fusion douce et sans projection en spray-arc
Peut être soudé en toutes positions	<ul style="list-style-type: none"> ■ Un fil pour tout travaux de rechargement, indépendamment de la position
Disponible en autopacks de grande contenance	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temps d'arrêt réduits pour le changement de bobine
Performance totale des caractéristiques précédentes	<ul style="list-style-type: none"> ■ Consommables de soudage fiables et efficaces pour le soudage automatisé/robotisé




Dans le cadre de la déclaration Tailor-Made Protectivity™, UTP Maintenance garantit à ses clients la combinaison idéale de protection et de productivité partout dans le monde. L'UTP AF ROBOTIC 600 est l'exemple d'un produit innovant et développé sur mesure pour satisfaire de manière optimale les exigences dans l'industrie des déchets et recyclage. Il s'agit d'un fil fourré cuivré tubulaire sous protection gazeuse pour le rechargement de composants soumis à des combinaisons extrêmes de pression, d'impact et d'usure par abrasion, tels que les broyeurs. Le fil peut être utilisé dans toutes les positions de soudage et présente d'excellentes caractéristiques pour le soudage robotisé de nouveaux équipements, par exemple sur des dents de broyeur. Il fonctionne aussi dans les applications GMAW semi-automatiques, utilisées pour la réparation sur place des composants usés.

Dans le cas de rechargement sur un métal de base de type S355, un dépôt exempt de fissuration d'une dureté de 55 HRC est déjà obtenue en première couche, et atteint 57 à 62 HRC dans les couches suivantes. En tant que telle, l'épaisseur du rechargement contribue à la résistance à l'usure menant à une durée de vie plus élevée des composants réparés jusqu'à ce que la maintenance suivante soit nécessaire.

Avec des centaines d'applications fructueuses, l'UTP AF ROBOTIC 600 répond à une demande croissante dans l'industrie du recyclage pour des solutions de maintenance efficaces pour la protection des machines contre l'usure et prolonge la durée de vie des composants des broyeurs.



Principales applications

- Éléments de broyeurs dans l'industrie du recyclage
- Pièces d'équipement de terrassement
- Concasseurs ou presses

Classifications		Positions de soudage
EN 14700	T Fe8	

Analyse type du métal déposé pur (% en poids)			
C	Mn	Si	Cr
0,45	0,40	3,0	9,0

Paramètres de soudage typiques pour un diamètre de 1,2 mm		
	Horizontale (PA / 1G)	Verticale montante (PF / 3G-montante)
Vitesse de fil (m/min)	6,5	3,5
Ampérage (A)	250	150
Voltage (V)	28	21
Vitesse de soudage (cm/min)	30	-
Stick-out (mm)	15-20	15
Polarité	DC+	DC+
Protection gazeuse M21 (l/min)	18	18

UTP AF ROBOTIC 600 / colisage	
Autopack 250	Bobine B300
	
Spécification	Spécification
Fût rond en carton	Bobine métallique
Contenu: 250 kg	Poids de bobine: 16 kg
Diamètre de fil disponible: 1,2 mm	Diamètres de fil disponibles: 1,2/1,6 mm
Numéro d'article	Numéro d'article
84403	86473 (1,2 mm), 86474 (1,6 mm)

Transmis par

