

Tailor-Made Protectivity™

UTP AF ROBOTIC 600

Hoogwaardige naadloos gevulde draad voor het oplassen van shredders

Product eigenschappen	Gebruiksvoordelen
Naadloos verkoperde gevulde draad	<ul style="list-style-type: none"> ■ Uitstekende draaddoorvoereigenschappen ■ Minder slijtage van de contacttip ■ Ongevoelig voor vocht opname en roestvorming
Gecontroleerde draadgeometrie	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vermindert kwispelen van de boog, verbetert het positioneren van het lasbad
Breder werkgebied met toepasbare lasparameters dan massieve draad	<ul style="list-style-type: none"> ■ Aanzienlijk betere productiviteit dan massieve draad ■ Eenvoudig in te stellen parameters ■ Spatvrij lassen in sproei-boog
Kan in alle posities gelast worden	<ul style="list-style-type: none"> ■ Één lasdraad voor alle hardoplastoepassingen, ongeacht de laspositie
Leverbaar in vaten met een hoog afvulgewicht	<ul style="list-style-type: none"> ■ Minder tijdverlies vanwege spoelwisselingen
Compleet product prestaties door bovengenoemde eigenschappen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Betrouwbaar en productief lastoevoegmateriaal voor geautomatiseerde- en robot lassystemen



Onder ons brand-kenmerk Tailor-Made Protectivity™ garandeert UTP Maintenance haar klanten de ideale combinatie van bescherming en productiviteit, overal ter wereld. UTP AF ROBOTIC 600 is een voorbeeld van een innovatief, op maat gemaakt product, ontwikkeld om optimaal te voldoen aan de eisen in de afval- en recyclingindustrie. Het is een naadloos, verkoperde gevulde draad voor het hardoplassen van componenten die onderhevig zijn aan extreme combinaties van druk-, slag- en schurende slijtage, zoals shredders. De draad kan in alle lasposities worden gebruikt en heeft uitstekende eigenschappen voor het lassen met robot lassystemen van nieuwe onderdelen, bijvoorbeeld op shredder tanden. Hij werkt even goed bij semi-automatisch lassen wat wordt gebruikt voor de reparatie van versleten onderdelen.

Bij het oplassen op S355 basismateriaal wordt, al in de eerste laag, een hardheid bereikt van 55HRC, verhoogd naar hardheden tot 57-62 HRC in de daaropvolgende laslagen. Hierdoor biedt de volledige opgelaste laagstructuur een slijtvastheid die leidt tot een verlengde levensduur van gerepareerde onderdelen tot een volgende reparatiecyclus nodig is.

Met een trackrecord van honderden succesvolle projecten heeft UTP AF ROBOTIC 600 zich bewezen te voldoen aan de groeiende vraag, binnen de recycling industrie, naar efficiënte oplossingen om equipment te beschermen tegen slijtage en het verlengen van de levensduur van shredder onderdelen.

Belangrijkste toepassingen


- Shredder onderdelen in recycling equipment
- Onderdelen van grondverzetmachines
- Brekers of persen

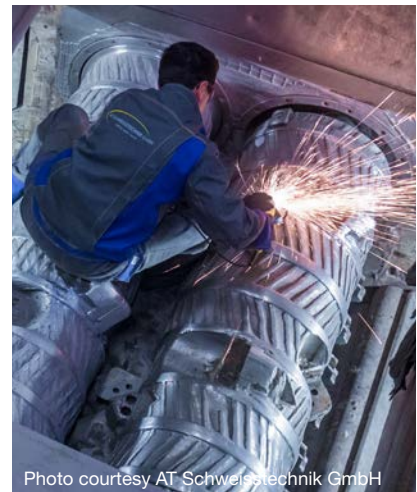
Classificaties		Lasposities
EN 14700	T Fe8	

Typische chemische samenstelling, lasmetaal, wt. %			
C	Mn	Si	Cr
0,45	0,40	3,0	9,0

Typische lasparameters voor draaddiameter 1,2 mm.		
	Horizontaal (PA/1G)	Verticaal opgaand (PF/3G-up)
Draaddoorvoersnelheid (m/min.)	6,5	3,5
Amperage (A)	250	150
Voltage (V)	28	21
Voortloopsnelheid (cm/min.)	30	-
Uitsteeklengte (mm.)	15-20	15
Polariteit	DC+	DC+
Beschermgas M21 (L/min.)	18	18



UTP AF ROBOTIC 600 / verpakking	
Vat 250	Spoel B300
	
Specificatie	Specificatie
Karton- vat - rond	Korfspoel
Vulgewicht 250 kg.	Spoelgewicht 16 kg.
Beschikbare diameter 1,2 mm.	Beschikbare diameter 1,2 / 1,6 mm.
Artikelnummer	Artikelnummer
84403	86473 (1,2 mm), 86474 (1,6 mm)



Verzonden door