

Nahtlose Fülldrähte für Verschleißschutzanwendungen

Der Bedarf an effizienten Lösungen für Instandhaltungsanwendungen wächst aufgrund steigender Forderungen nach Produktivität und Zuverlässigkeit im zweistelligen Bereich. Angesichts dieses Trends und zur Unterstützung unserer Kunden führte UTP Maintenance ein vollständiges Angebot an nahtlosen Fülldrähten ein.

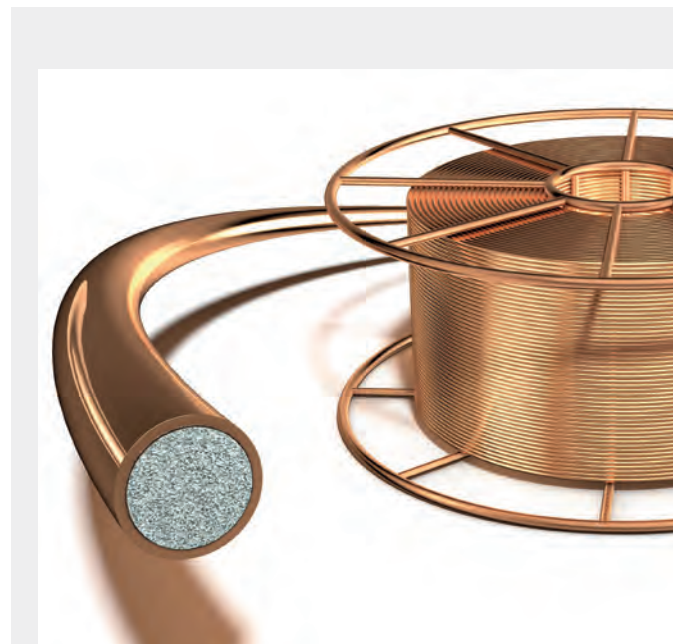
Die Vorteile nahtloser Fülldrähte

- Verminderter Verschleiß des Kontaktrohrs
- Keine Feuchtigkeitsaufnahme
- Gleichbleibende Positionierungsgenauigkeit der Fülldrahtelektrode bei der Zündung und beim Schweißen, ideal für das vollautomatisierte Schweißen
- Geringe Drahtförderkräfte
- Verbesserte Schweiß Eigenschaften und Raupenform
- Eine optimierte Kupferschicht garantiert idealen Stromfluss



Schutz (Protection) plus Produktivität (Productivity) = Protectivity™

100% UTP Maintenance
Packungsgrößen: erhältlich als 16-kg-Korbspulen
oder in 250-kg-Fässern

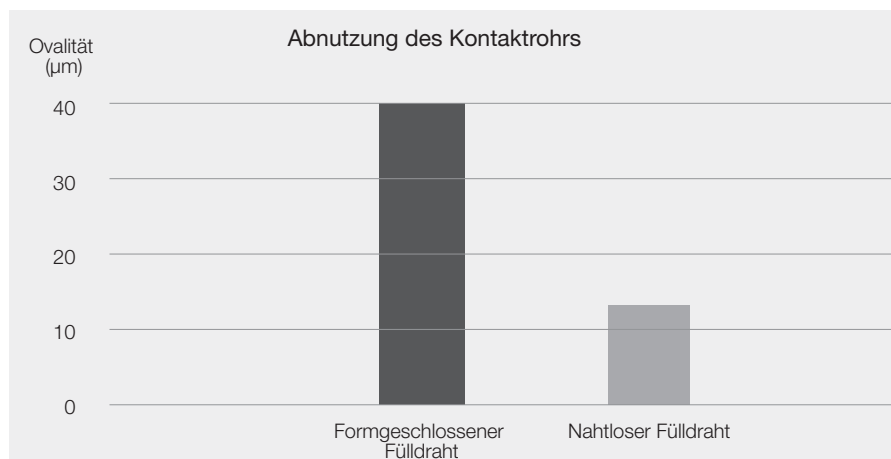


Anwendungsgebiete

- Ideal für manuelles Schweißen und Schweißroboter, vor allem in der Serienfertigung
- Wenn Schweißaufgaben kosteneffizient und rasch zu erledigen sind

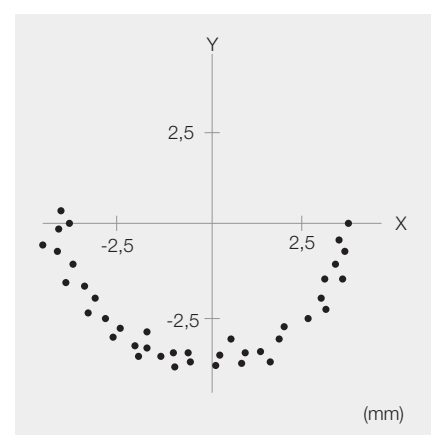
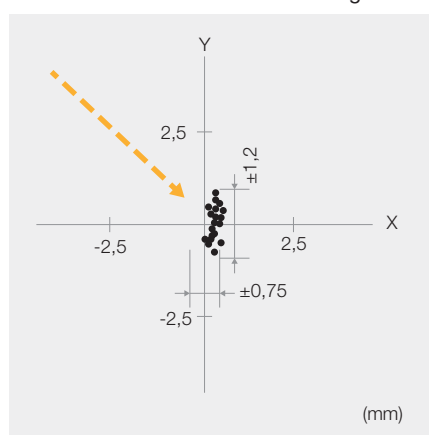
Einsatzbereiche

- Bergbau
- Zement
- Erdarbeiten
- Landwirtschaft
- Recycling



Nach 30 Minuten kontinuierlichen Schweißens bei 300 A-29 V
Die Ovalität des nahtlosen Fülldrahtkontaktrohrs war im Vergleich zum formgeschlossenen Fülldraht deutlich geringer.

Genauigkeit der Positionierung: verschiedene Tests zur präzisen Positionierung der verschiedenen Fülldrahttechnologien



Nahtlose Fülldrähte lassen sich aufgrund ihrer höheren Steifigkeit besser als formgeschlossene Fülldrähte positionieren, wodurch sie sich bestens für Roboteranwendungen eignen.

Formgeschlossener Fülldraht

Produkt	Chemische Zusammensetzung						Härte
	C	Mn	Si	Cr	Mo	Andere	
UTP AF ROBOTIC 351 B	0,065	1,40	0,60	3,00	1,00		325-375 HB
UTP AF ROBOTIC 352	0,250	1,75	0,55	1,70			325-375 HB
UTP AF ROBOTIC 405	0,100	1,50	0,60	5,50	0,90		37-42 HRC
UTP AF ROBOTIC 405 B	0,100	1,50	0,60	5,50	0,90		37-42 HRC
UTP AF ROBOTIC 453	0,250	1,00	0,40	5,00	4,00		42-47 HRC
UTP AF ROBOTIC 503	0,250	0,80	0,40	5,00	3,50	Ti: 0,25	47-52 HRC
UTP AF ROBOTIC 600	0,450	0,40	3,00	9,00			57-62 HRC
UTP AF ROBOTIC 603	0,500	1,10	1,00	5,50	1,30	V: 0,3 / W: 1,3	57-62 HRC
UTP AF ROBOTIC 606	0,500	1,40	0,60	6,00	0,50		57-62 HRC
UTP AF ROBOTIC 606 B	0,500	1,50	0,60	6,00	0,50		57-62 HRC
UTP AF ROBOTIC 6011	0,300	1,10	0,40	0,30		Ni: 1,5 / B: 4,8	62-67 HRC

voestalpine Böhler Welding Germany GmbH

Elsässer Straße 10, 79189 Bad Krozingen
T. +49 (0) 76 33 4 09 01, F. +49 (0) 76 33 4 09 222
www.voestalpine.com/welding
www.utp-maintenance.com

voestalpine

ONE STEP AHEAD.