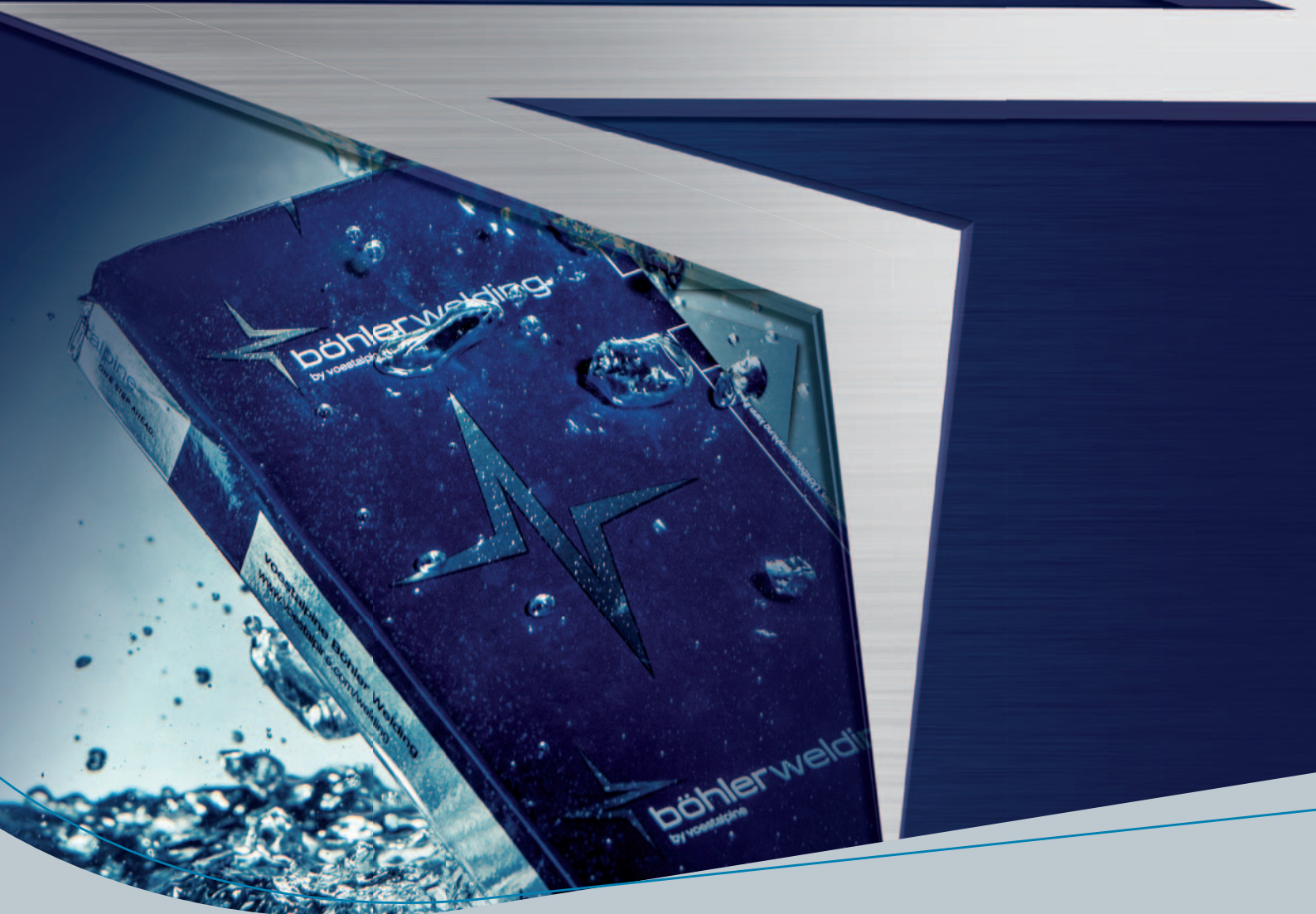


# Das neue Böhler Welding DRY SYSTEM für Stabelektroden



# Ofentrockene Elektroden ohne Rücktrocknung



DRY SYSTEM Eigenschaften	Vorteile für den Schweißer
Ofentrockene Elektroden beim Öffnen der Vakuumverpackung, bis zu neun Stunden danach ohne Rücktrocknung verwendbar	■ Garantiert niedriger Wasserstoffgehalt des Schweißguts – eine Voraussetzung für die Vermeidung von Wasserstoffrisen
Widerstandsfähige Vakuumverpackung, die zuverlässig vor Feuchtigkeitsaufnahme schützt	■ Keinerlei Kosten für klimatisierte Lagerung und Handhabung sowie Rücktrocknung. Einfache Verteilung an die Schweißer
Ein Etikett zum Vermerken von Datum und Zeit des Öffnens	■ Schweißer kann selber die Verwendbarkeit der Elektroden anhand des Verpackungszustandes u. der Etikette erkennen
Verschiedene Verpackungsgrößen	■ Verpackungsgröße kann entsprechend dem Verbrauch der Unternehmens bzw. der Branche gewählt werden. Weniger Elektroden müssen rückgetrocknet oder entsorgt werden
Vollständig wiederverwertbare Materialien	■ Verpackung kann mit dem Altmetall bzw. mit dem Altpapier weggeworfen werden

Die effiziente Alternative zu kostenintensiver, klimatisierter Lagerung und Handhabung heißt Böhler Welding DRY SYSTEM, das „ofentrockene“ Stabelektroden direkt aus der Vakuumverpackung liefert. Durch das DRY SYSTEM werden Rücktrocknung und der Einsatz von Trockenhalteschränken und beheizten Köchern überflüssig und das potenzielle Risiko von Wasserstoffrisen wird vermieden. Sicheres Schweißen mit einem niedrigen Wasserstoffgehalt im Schweißgut bis zu neun Stunden nach dem Öffnen der Vakuumverpackung.

Das Böhler Welding DRY SYSTEM sichert bei der Verwendung der wesentlichen un- und niedriglegierten basischen Elektroden einen diffusiblen

Wasserstoffgehalt von < 5 ml/100 g im reinen Schweißgut nach EN ISO 3690 bzw. < 4 ml/100 g nach AWS A4.3-93. Sofern die Folie nicht entfernt wird, bleibt dieser Zustand für neun Stunden nach dem Öffnen der Verpackung erhalten.

Die neue Aluminiumverbundfolie ist widerstandsfähiger gegen Verletzungen durch scharfe Objekte während Lagerung und Gebrauch. Ist das Vakuum intakt, sind die Elektroden selbst nach längerer Lagerung sofort einsatzbereit. Der Schweißer kann den Zustand der Verpackung ganz leicht selber feststellen. Bei vorhandenem Vakuum können die Elektroden sofort verschweißt werden. Die Vakuumpacks können an jedem trockenen, sicheren Platz gelagert werden.



Elvira Klamming

Vor dem Öffnen muss die Temperatur der Packungen auf die der Umgebung angehoben werden, um die Bildung von Kondensat an den Elektroden zu vermeiden.

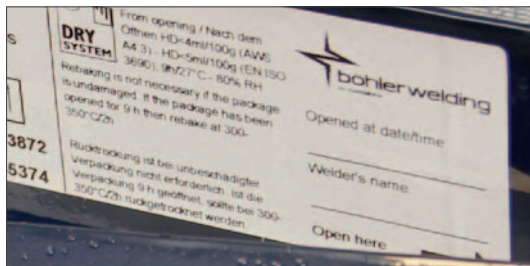
Das neue DRY SYSTEM ist benutzerfreundlich. Zum leichteren Öffnen hat der Innenkarton eine Lasche zum Aufreißen. Die Vakuumverpackungen haben ein eigenes Etikett, auf dem der Name des Schweißers sowie das Datum und die Zeit des Öffnens dokumentiert werden können. Mit unter-

schiedlichen Packungsinhalten – 1,5 oder 2,0 oder 3,5 kg – lässt sich der Verbrauch an Elektroden individuell an die Anforderungen der Kunden und unterschiedlichen Branchen anpassen.

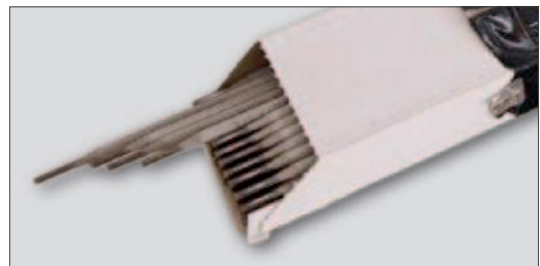
Nicht zuletzt sei noch erwähnt, dass das DRY SYSTEM umweltfreundlich ist. Für die Verpackung wird keinerlei Kunststoff – weder PE noch PP – verwendet und jeder Bestandteil kann mit dem normalen Metall- oder Papiermüll entsorgt werden.



Widerstandsfähige, wiederverwertbare Aluminiumfolie für ein sicheres Vakuum



Bereich zum Dokumentieren von Datum und Zeit des Öffnens



Wiederverwertbarer Innenkarton mit Aufreißlasche

## Maximale Effizienz durch reduzierte Schritte bei der Handhabung der Elektroden

### Standard Verpackung (nicht Vakuum)

1

Klimatisierte Aufbewahrung im Zentrallager

2

Rücktrocknung als Sicherheitsprozedur

3

Klimatisierte Zwischenlagerung vor Ort

4

Aufbewahrung in beheizten Köchern vor dem eigentlichen Gebrauch

5

Schweißen

6

Rücktrocknung oder Entsorgung der nicht benötigten Elektroden

### Mit DRY SYSTEM

Lagerung an jedem trockenen Ort, an dem die Verpackung nicht beschädigt werden kann

1

2

3



# voestalpine Böhler Welding

## Welding know-how joins steel

Das Know-how von voestalpine Böhler Welding verbindet Kunden in über 150 Ländern. Ganz auf Schweißzusatzwerkstoffe fokussiert, bietet die voestalpine Böhler Welding umfangreiche technische Beratung und individuelle Lösungen für industrielle Schweiß- und Lötanwendungen. 40 Niederlassungen in 28 Ländern, 2.200 Mitarbeiter sowie mehr als 1.000 Vertriebspartner auf der ganzen Welt sind Garant für Kundennähe. voestalpine Böhler Welding führt drei spezialisierte und fokussierte Produktmarken um die Anforderungen unserer Kunden und Partner stets optimal zu erfüllen.



**Böhler Welding** – Mehr als 2.000 Produkte für das Verbindungsschweißen mittels aller gängigen Lichtbogenschweißverfahren sind in einem Produktsortiment zusammengefasst, das auf der ganzen Welt seinesgleichen sucht. Das Herstellen dauerhafter Verbindungen ist die Markenphilosophie, sowohl beim Schweißen als auch auf zwischenmenschlicher Ebene.



**UTP Maintenance** – Jahrzehntelange Erfahrung in der Branche und Anwendungs-Know-how in den Bereichen Instandsetzung sowie Verschleiß- und Oberflächenschutz, in Kombination mit innovativen und kundenspezifischen Produkten, ermöglichen Kunden gesteigerte Produktivität und erhöhten Schutz für ihre Komponenten.



**Fontargen Brazing** – Dank eingehender Kenntnisse über Verarbeitungsverfahren und Anwendungsmethoden bietet Fontargen Brazing die besten Hartlöt- und Weichlötlösungen, die auf bewährten Produkten mit deutscher Technologie aufbauen. Das Know-how seiner Anwendungstechniker wuchs über Jahre durch in unzähligen Anwendungsfällen gesammelte Erfahrungswerte.

Überreicht durch:

### Böhler Welding

Global Brand Management  
 boehler.welding@voestalpine.com  
 www.boehler-welding.com