

BÖHLER AWS E6013

Electrode rutile-cellulosique universelle pour soudage toutes positions

Principaux bénéfices

Electrode pour utilisation universelle avec une très bonne soudabilité dans toutes les positions de soudage





Caractéristiques produit	Bénéfices produit	Intérêts pour le client
» Développée pour faciliter le soudage	<ul style="list-style-type: none"> » Très peu de projections » Utilisation facile » Laitier facilement détachable » Excellent amorçage et réamorçage de l'arc » Arc doux et stable 	<ul style="list-style-type: none"> » Moins de nettoyage des pièces » Cordon propre et lisse » Pas de meulage » Pointage facilité des pièces » Application aisée en tuyauterie
» Enrobage rutilo-cellulosique	» Soudage en toutes positions incluant la verticale descendante	» Moins de manipulation de pièce



Applications types

- » Travaux de serrurerie
- » Charpente métallique
- » Soudage sur chantier
- » Soudage de tuyauterie

BÖHLER AWS E6013

Classifications		Conditions opératoires	
EN ISO 2560-A	AWS A5.1 / SFA-5.1	Positions de soudage	Polarité
E 42 0 RC 1 1	E6013		

Analyse chimique type du métal déposé non dilué (% massique)		
C	Si	Mn
0,08	0,4	0,5

Propriétés mécaniques types du métal déposé non dilué					
Conditions	Limite élastique $R_{p0.2\%}$ MPa	Contrainte à rupture R_m MPa	Allongement A ($L_0 = 5d_0$) %	Résilience ISO-V KV J	
				+20 °C	0 °C
Brut de soudage	440 (≥ 420)	540 ($\geq 500-640$)	22 (≥ 20)	80	55 (≥ 47)

Matériaux de base	
EN	ASTM
Aciers avec une limite d'élasticité jusqu'à 420 MPa S235JR-S355JR, S235J0-S355J0, P195TR1-P265TR1, P195GH-P265GH, L245NB-L360NB, L245MB-L360MB, A 633 Gr. A, C; A 711 Gr. 1013 API 5 L Gr. B, X42, X52	ASTM A 106 Gr. A, B; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 501 Gr. B; A 573 Gr. 58, 65;

Agréments
TÜV (12680), ABS, DNV GL, CE

Conditionnement et diamètres	
Etuis carton	Poids
	~ 4,1 kg
	Diamètres
	2,0 x 250 mm 2,5 x 250 mm 2,5 x 350 mm 3,2 x 350 mm 4,0 x 350 mm 4,0 x 450 mm 5,0 x 450 mm