

BÖHLER AWS E71T1-M/C

FILFOURRÉ RUTILE POUR LA CONSTRUCTION MÉTALLIQUE GÉNÉRALE

Soudage toutes positions avec les mêmes paramètres

Avec ce fil fourré rutile Böhler Welding extrêmement performant, les fabricants disposent du consommable parfait pour une productivité optimale en soudage. Il se caractérise par sa facilité d'utilisation en toutes positions, avec un seul diamètre de fil et en conservant les mêmes paramètres.

Le fil BÖHLER AWS E71T1-M/C se caractérise par sa productivité élevée et permet des gains de temps et de coûts significatifs lorsqu'il est utilisé pour le soudage en position. Ce métal d'apport permet aux fabricants d'entrer dans une nouvelle ère de soudage productif et de haute qualité.


| Caractéristiques produit | Avantages produit | Avantages pour l'utilisateur |
|--------------------------|--|--|
| » Chimie élaborée | <ul style="list-style-type: none"> » Excellentes propriétés mécaniques » Bon détachement de laitier » Faible taux de projections » Surface de cordon lisse et finement striée » Soudage toutes positions » Peut être utilisé sous gaz mixte M21 (Ar + 15-25% CO₂) ou avec 100% CO₂ avec son système de laitier à refroidissement rapide » Peut être utilisé pour des nuances d'acier avec une limite élastique jusqu'à 460 MPa (67 ksi) | <ul style="list-style-type: none"> » Moins de nettoyage après soudage » Flexibilité dans le choix des gaz de protection » Très bonne maniabilité » Large gamme de paramètres |
| » Productivité | » Productivité optimale | <ul style="list-style-type: none"> » Gains de temps et de coûts significatifs » Facile d'utilisation en toutes positions, avec un seul diamètre de fil et en conservant les mêmes paramètres. |



Applications types

- » Construction métallique générale
- » Construction navale

BÖHLER AWS E71T1-M/C

| Classifications | | Paramètres opératoires | | |
|--------------------------------------|---|---|----------|-------------------|
| EN ISO 17632-A | AWS A5.36 | Positions de soudage | Polarité | Gaz de protection |
| T 46 2 P C1 H5 T 46 2 P M21 1 H10 | E71T1-C1A2-CS1-H8 E71T1-M21A2-CS1-H8 |  | DC+ | M21 C1 |

| Composition chimique type sur métal déposé non dilué (% massique) | | | |
|---|------|------|------|
| Gaz de protection | C | Si | Mn |
| M21 | 0.04 | 0.50 | 1.40 |
| C1 | 0.04 | 0.45 | 1.30 |

| Propriétés mécaniques du métal déposé non dilué (valeurs individuelles types) | | | | | | |
|---|-----------------|---|---|--------------------------------------|--------------------------------|-------------------|
| Gaz de protection | Etat | Limite élastique $R_{p0.2\%}$ MPa | Contrainte à la rupture R_m MPa | Allongement A ($L_0=5d_0$) % | Flexion par choc ISO-V KV J | |
| | | | | | +20 °C | -20 °C |
| M21 | Brut de soudage | 530 (≥ 460) | 600 (530 – 680) | 28 (≥ 20) | 130 | 100 (≥ 47) |
| C1 | Brut de soudage | 480 (≥ 460) | 540 (530 – 680) | 30 (≥ 20) | 110 | 90 (≥ 47) |

| Matériaux de base à souder | |
|---|---|
| EN | ASTM |
| Aciers avec une limite élastique jusqu'à 460 MPa (67 ksi): S235JR-S355JR, S235J0-S355J0, S450J0, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M, P235GH-P355GH, P275NL1- P460NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE240, Aciers de construction navale: A, B, D, E, A 32-E 36 | A 106 Gr. A, B, C; A 181 Gr. 60, 70; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 350 Gr. LF1; A 414 Gr. A, B, C, D, E, F, G; A 501 Gr. B; A 513 Gr. 1018; A 516 Gr. 55, 60, 65, 70; A 573 Gr. 58, 65, 70; A 588 Gr. A, B; A 633 Gr. C, E; A 662 Gr. B; A 711 Gr. 1013; A 841 Gr. A; API 5 L Gr. B, X42, X52, X56, X60, X65 |

| Agréments |
|--------------------------|
| TÜV, DB, DNV-GL, ABS, CE |

| Diamètres et conditionnements | | | | | |
|---|-------------------------|----------|--|----------------------------|--------|
|  | Bobine métallique BS300 | |  | Bobine plastique noir S300 | |
| | Poids: | 16 kg | | Poids: | 15 kg |
| | Spires jointives | | | Spires jointives | |
| | Dimensions | | | Dimensions | |
| | \varnothing externe | 300 mm | | \varnothing externe | 280 mm |
| | \varnothing axe | 52 mm | | \varnothing axe | 53 mm |
| | largeur | 100 mm | | largeur | 103 mm |
| Diamètre | Code SAP | Diamètre | Code SAP | | |
| 1.2 mm | 39319 | 1.2 mm | 39322 | | |