



ECOspark®. BECAUSE BÖHLER WELDING CARES.

ECOspark® vereint das Beste aus zwei Welten, Ökonomie und Ökologie. ECOspark® wurde für herausragende Effizienz bei manuellen und automatischen Schweißprozessen sowie für eine lebenswerte Umwelt entwickelt. Profitieren Sie vom ultimativ stabilen Lichtbogen, dem perfekten Drahtvorschub, dem breiten Parameterfenster und geringem Schleif- und Reinigungsaufwand. So unterstützen wir Sie und Ihre Umwelt.

Das ECOspark® Portfolio steht damit für den letzten Stand der Entwicklung von kupferfreien Massivdrähten zum Verbindungsschweißen von un- und niedriglegierten Stählen.



	EN ISO	Klassifizierung	AWS	Klassifizierung
ECOspark 420	14341-A	G 42 4 M21 3Si1 / G 42 4 C1 3Si1	A5.18	ER70S-6
ECOspark 460	14341-A	G 46 4 M21 4Si1 / G 46 4 C1 4Si1	A5.18	ER70S-6

Produkteigenschaften	Anwendernutzen
Unverkupferte Drahtoberfläche	<ul style="list-style-type: none"> » Kein Zusetzen der Seelen durch Kupferabrieb » Weniger Anlagenstillstände zum Reinigen der Drahtführungen
Sichere Lichtbogenzündung	<ul style="list-style-type: none"> » Wenige Startspritzer » Hohe Zuverlässigkeit bei kurzen Nähten oder Heftschweißungen
Stabiler Lichtbogen mit breitem Parameterfenster	<ul style="list-style-type: none"> » Einfache, Zeit sparende Parametereinstellung » Sehr niedriges Spritzerniveau » Weniger Nacharbeit
Stabile Fördereigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> » Problemloses Schweißen » Ermöglicht produktives Schweißen bei hohen Schweißströmen
Sehr geringe Bildung von Silikatinseln	<ul style="list-style-type: none"> » Weniger Nacharbeit wie zB. Schleifen » Bessere Haftung bei nachfolgender Bauteilbeschichtung bzw. Lackiervorgängen
Stabile BS300 (S) Spule	<ul style="list-style-type: none"> » Zuverlässiges Abspulen » Leicht zu handhaben, kein Verformen der Spule

Typische chem. Zusammensetzung (wt %)			
	C	Si	Mn
ECOspark 420	0,08	0,90	1,45
ECOspark 460	0,10	1,00	1,70

Zulassungen	
ECOspark 420	TÜV (19669), DB (42.132.86), CE
ECOspark 460	TÜV (19670), DB (42.132.88), CE

Mechanische Gütewerte, reines Schweißgut, typische Werte (min. Werte)						
	Schutzgas	Streckgrenze R _{p0.2%} MPa	Zugfestigkeit R _m MPa	Dehnung A ₅ %	Kerbschlagarbeit ISO-V KV J	
	EN ISO 14175				-20 °C	-40 °C
ECOspark 420	M21 / CO ₂	440 (≥420)	560 (500-640)	28	-	80 (≥47)
ECOspark 460	M21 / CO ₂	480 (≥460)	620 (530-680)	26	-	80 (≥47)

ECOspark® ist verfügbar im umweltfreundlichen und leicht zu entsorgenden Böhler Welding ECOdrum, im stabilen BASEdrum und auf der einzigartigen, grünen BS 300 (S) Drahtkorbspule – einem sehr stabilen Spulenkörper ohne Adapter und extrem zuverlässig in der Handhabung.

Für mechanisierte Prozesse und Roboteranlagen ist das Böhler welding ECOdrum die beste Wahl für höchste Produktivität. Das ECOdrum ist heute eines der fortschrittlichsten und zuverlässigsten Fasssysteme. Die Böhler Welding Fasssysteme kommen mit einem vollständigen Programm an Zubehör für effiziente Handhabung, Installation und Drahtförderung; etwa wie die speziell konstruierten Hebeträversen oder Fahrwagen, Abspulhauben und „click & go“ Führungsschläuche für kurze Abstände. LD Glide und LD Feed Systeme lösen selbst anspruchsvollste Drahtförderaufgaben mit Abständen von >40 m zwischen Fass und Drahtfördersystem.

Übersicht Spulentypen						
	Spule	Gewicht	Durchmesser	ECOspark 420	ECOspark 460	
	BS300	16 kg	0,8 mm	62152	62558	
			0,9 mm	62153	62219	
	BS300	18 kg	1,0 mm	62154	63318	
			1,2 mm	62155	63351	
			1,6 mm	62156	63376	
	S300	16 kg	0,8 mm	62157	63387	
0,9 mm			62160	63393		
1,0 mm			62161	63395		
S300	18 kg	1,2 mm	62162	63397		
		1,6 mm	62163	63398		
		BASEdrum 250	250 kg	0,8 mm	62164	63399
		BASEdrum 250	250 kg	1,0 mm	62165	63400
1,2 mm	62166			63401		
1,6 mm	62167			63402		
ECOdrum 250	250 kg	0,8 mm	62168	63403		
		1,0 mm	62169	63404		
		1,2 mm	62170	63405		
		1,6 mm	62171	63406		
ECOdrum 400	400 kg	0,8 mm	62172	64191		
		1,0 mm	62173	64198		
		1,2 mm	62174	64212		
		1,6 mm	62175	64217		