

Erfolgreiches „Open House“ bei voestalpine Böhler Welding in Hamm

Ende Juni 2019 fand bei voestalpine Böhler Welding die schon traditionelle „Open House“-Veranstaltung am Produktionsstandort in Hamm statt. Höhepunkte der dreitägigen Veranstaltung waren die Eröffnung des neuen Anwendungstechnikzentrums, eine Fachkonferenz und Live-Demonstrationen. In zwei Abendevents wurden darüber hinaus die Gewinner des Schweißwettbewerbs für Stabelektroden „The Best for the

Best“ gekürt sowie die Sieger des „Solvator“, einer Auszeichnung für die besten anwendungstechnischen Lösungen. Höhepunkt war die Premiere der Schweißmaschinen-Serien „Terra“ und „Uranos“ von Böhler Welding, der Marke für Verbindungsschweißen von voestalpine Böhler Welding: Im Rahmen einer Auftaktshow wurden die neuen Schweißgeräte knapp 800 Gästen vorgestellt. Die besondere Kombination aus Schweißzusatz und Stromquelle ermöglicht es Kunden, hochwertige Schweißnähte auszuführen.



Im Rahmen einer Auftaktshow wurden die neuen Schweißmaschinen-Serien „Terra“ und „Uranos“ von Böhler Welding den Gästen vorgestellt.

Produkte

Zwei neue Pulver für Oberflächenbeschichtungen

Die beiden neuen Pulver „Rockit 606“ und „Rockit 706“ wurden für das verschleißfeste Beschichten entwickelt und sollen Leistung und Lebensdauer von Komponenten verbessern, in deren Einsatzumgebung Prallverschleiß und starker abrasiver Verschleiß auftreten. Diese finden sich etwas in der Bergbau- und Bauindustrie (Bild 1) sowie in der Öl-



und Gasindustrie. Die Pulver zeichnen sich durch hohe Widerstandsfähigkeit, eine feinkörnige Einbettung der Hartphase und rissfeste Schweißbeschichtungen aus. Sie besitzen eine martensitische Struktur mit fein verteilten, harten Vanadiumkarbiden, die dem Material nach Unternehmensangaben ausgezeichnete Verschleißseigenschaften, eine einheitlich hohe Härte und eine gute Schlagfestigkeit verleihen. Diese zum Patent angemeldeten Pulver können auch in mehreren Lagen aufgebracht werden. Wegen der gleichförmigen Verteilung der eingebetteten Karbide innerhalb der einzelnen Schichten behalten sie dennoch ihre ursprüngliche Härte und eine einheitliche Verschleißfestigkeit. „Rockit 606“ wird für das Laserstrahlauftragschweißen empfohlen, während sich „Rockit 706“ sehr gut für das Pulver-Plasma-Auftragschweißen (PTA) eignet. (Höganäs Germany GmbH, Im Schleeke 78-91, 38642 Goslar; www.hoganas.com)

Trans Tac[®] ECO-SCHUTZWÄNDE



- Schutz vor inkohärenter Strahlung nach OStrV und TROS IOS
- Schutz gegen Lichtbogenschweißen nach DIN EN ISO 25980, Gefährdungsfaktor < 1
- Einfache Montage, Stahlrohrrahmen, mobil und preiswert
- Bespannung aus TransTac-Folien in bewährter Qualität
- Standsicher als Einzelwand, Kabine oder komplette Arbeitsplatzabtrennung

SINOTec[®]

A member of lorenzgroup

info@sinotec.de | www.sinotec.de