



奥钢联伯乐焊接公司参与中国铁路轨道建设

## 高品质成就高时速

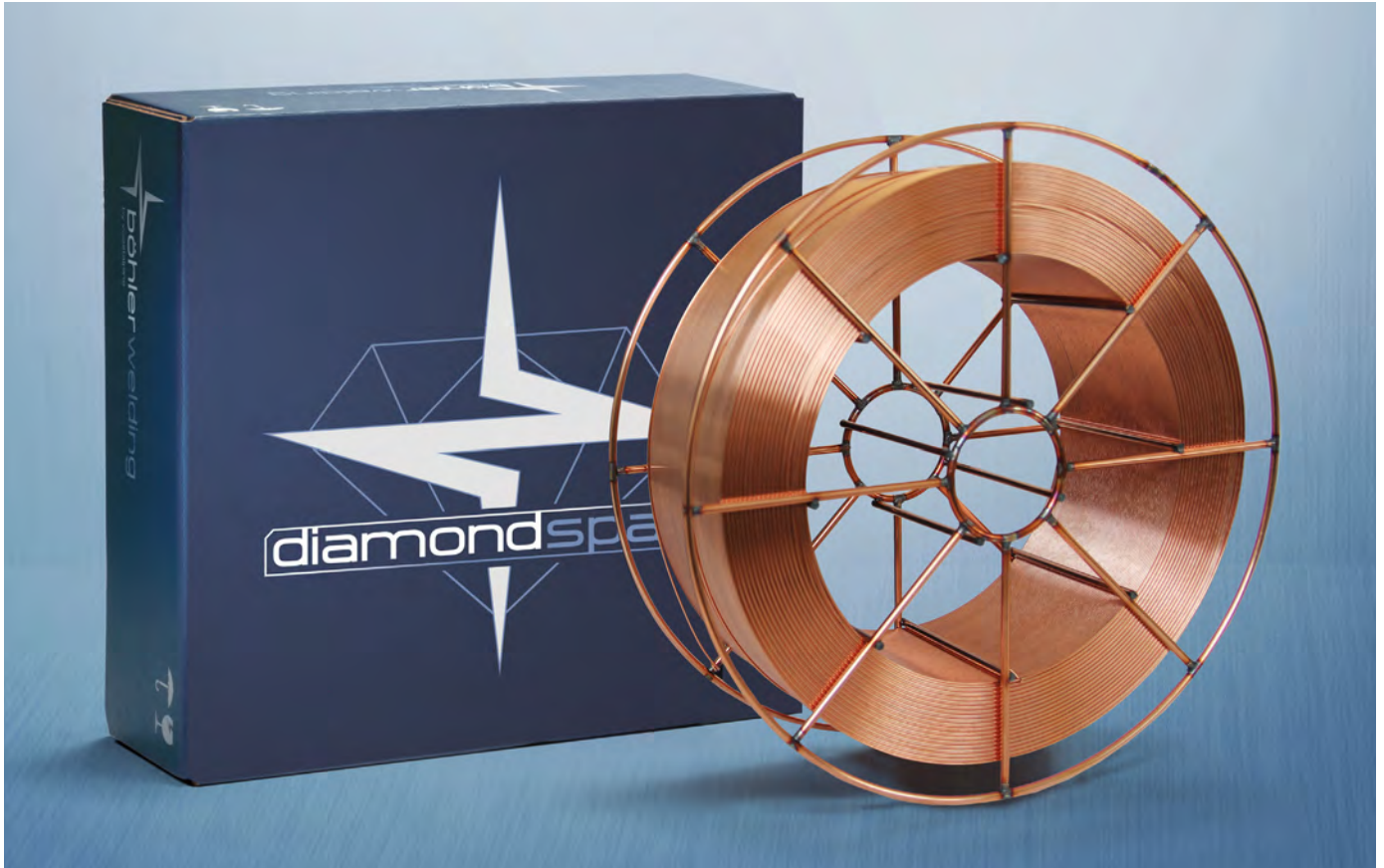
### 中国高铁采用奥钢联伯乐焊材

中国高铁的设计时速为 350 公里/小时。为此，每一处细节必须达到顶级质量水平。高铁道岔钢轨和间隔块采用不同钢种制成，两者之间的焊接非常困难。钢轨本身是高碳钢（R350HT），而间隔块是则低碳钢（Q345D）材质。高碳钢焊接通常难度较大。

不同的材料。新铁德奥道岔有限公司（CNTT）主要从事高铁轨道道岔的开发和生产，是中国铁路网建设的主要供应商之一。在材料耐久性和抗裂性方面，许多当地焊接耗材供应商无法满足高品质要求。

**Diamondspark - 最佳方案。**无缝药芯焊丝 BÖHLER HL 51 T-MC 属于奥钢联伯乐焊接公司 Diamondspark 系列产品，是一种能够满足所有工艺要求的填充材料。BÖHLER HL 51 T-MC 还具有氢扩散量低、不易开裂的特点。除了优质的产品，奥钢联伯乐焊接公司还提供完善的服务和售后支持。

大量现场实际测试证明，焊丝质量稳定可靠。奥钢联伯乐为新铁德奥道岔有限公司焊工提供辅助培训，丰富了焊工的理论知识和实践经验。此外，中国道岔专业人员和奥钢联伯乐焊接公司专家还展开了长期的技术交流。这一举措有助于新铁德奥在工作过程中保持稳定和可靠的施工质量，并以更高的效率和更少的返工量降低公司运营成本。



Diamondspark 无缝药芯焊丝确保焊缝安全、无裂纹。

**积极对接!** 奥钢联伯乐焊接公司拥有百余年的行业经验，是搭焊、补焊、堆焊和熔覆以及钎焊等常见焊接工艺的全球顶级解决方案供应商。公司在全球 25 个国家设有 40 多个分支机构，由 2200 名员工和 1000 多家经销合作伙伴直接服务当地客户。我们的应用技术人员和焊接工程师提供个性化的咨询服务，确保客户能够克服最严苛的焊接工艺挑战。为了满足客户和合作伙伴的需求，奥钢联伯乐焊接公司专门推出了三大专业品牌。

