

BÖHLER AWS E70C-6M

HILOS METAL CORED PARA LA CONSTRUCCIÓN GENERAL EN ACERO

Proceso de fabricación limpio

Con este hilo metal cored para la construcción general en acero de Böhler Welding, nuestros clientes tienen un consumible de soldadura ideal para un proceso de fabricación de extremada limpieza, permitiendo la soldadura multipasada sin necesidad de limpieza entre cordones. El BÖHLER AWS E70C-6M se caracteriza por una mínima cantidad de residuos de óxidos, mínima formación de proyecciones y bajo contenido en hidrógeno. Este material es ideal para las soldaduras horizontales y en ángulo plano, y permite a las empresas un proceso de soldadura efectivo con mucha menos necesidad de limpieza de los cordones.

Características del Producto	Beneficios del Producto	Beneficios para el usuario
» Composición química optimizada	<ul style="list-style-type: none"> » Puede utilizarse el gas de mezcla M21 (Ar+15-25%CO₂) » Para la soldadura semiautomática y totalmente automática de aceros no aleados y aceros de grano fino con temperaturas en servicio hasta -20 °C » Buena penetración » Alta resistencia a la porosidad » Buena mojabilidad » Puede utilizarse para grados de acero con un límite elástico de hasta 460 MPa (67Ksi) 	<ul style="list-style-type: none"> » Flexibilidad en producción » Ideal para las soldaduras horizontales y ángulo plano
» Proceso de fabricación de extremada limpieza	<ul style="list-style-type: none"> » Transferencia constante en arco spray con mínima formación de proyecciones » Bajo contenido de hidrógeno (<5 ml/100 g de depósito) » Mínimos residuos de óxido 	<ul style="list-style-type: none"> » Menor limpieza post-soldadura » Proceso que ahorra tiempo » Permite la soldadura multipasada sin necesidad de limpieza entre cordones



Aplicaciones típicas

- » Construcción en acero general
- » Fabricación naval

BÖHLER AWS E70C-6M

Clasificaciones		Datos operacionales		
EN ISO 17632-A	AWS A5.36	Posiciones de soldadura	Polaridad	Gases de protección
T 42 2 M M21 3 H5	E70T15-M21A2-CS1-H4			M21

Composición química típica, metal puro depositado % en peso			
Gas de protección	C	Si	Mn
M21	0.04	0.70	1.60

Propiedades mecánicas, metal puro depositado (valores típicos)						
Gas de protección	Condición	Límite elástico R _{p0.2%} MPa	Resistencia mecánica R _m MPa	Alargamiento A (L ₀ =5d ₀) %	Valores de impacto ISO-V KV J	
					+20 °C	-20 °C
M21	Estado soldado	490 (≥ 420)	590 (500-640)	25 (≥ 20)	110	80 (≥ 47)

Aceros para soldarse	
EN	ASTM
Aceros con límite elástico hasta 460 MPa (67 Ksi) S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S235J2-S355J2, S275N-S420N, S275M-S420M, P235GH-P355GH, P275NL1-P420NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P420NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2- P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, GE200-GE240, aceros navales: A, B, D, E, A 32-E 36	A 106 Gr. A, B, C; A 181 Gr. 60, 70; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 350 Gr. LF1; A 414 Gr. A, B, C, D, E, F, G; A 501 Gr. B; A 513 Gr. 1018; A 516 Gr. 55, 60, 65, 70; A 573 Gr. 58, 65, 70; A 588 Gr. A, B; A 633 Gr. C, E; A 662 Gr. B; A 711 Gr. 1013; A 841 Gr. A; API 5 L Gr. B, X42, X52, X56, X60, X65

Aprobaciones
TÜV, DB, CE

Resumen de diámetros y empaquetados					
	Bobina metálica BS300			Black plastic pool S300	
	Peso	16 kg		Peso	15 kg
	Bobinado de precisión			Bobinado de precisión	
	Dimensiones			Dimensiones	
	∅ externo	300 mm		∅ external	280 mm
	∅ Agujero central	52 mm		∅ Agujero central	53 mm
	Anchura	100 mm		Anchura	103 mm
	Diámetro	Código SAP		Diámetro	Código SAP
1.2 mm	39345	1.2 mm	39348		